

九江Zytel杜邦PA66 FE5171 美国FDA价格-资讯

产品名称	九江Zytel杜邦PA66 FE5171 美国FDA价格-资讯
公司名称	东莞市三诚塑胶原料有限公司
价格	21.20/千克
规格参数	PA66:70G33L 型号:食品级PA66 产地:美国杜邦
公司地址	广东省东莞市樟木头镇先威路68号之一塑金塑胶10栋205（注册地址）
联系电话	13686037143 13686037143

产品详情

PA 俗称尼龙（Nylon）中文名：聚酰胺树脂 英文名：Polyamide 九江Zytel杜邦PA66 FE5171 美国FDA价格-资讯 前瞻产业研究院认为，一、在技术安全上，中国不适宜大量采用铝及铝合金导体。在特别强调安全可靠、安全系数要求较高的情形下必须使用铜导体，在有较强振动、线缆容易折断、高温潮湿的环境下也应使用铜导体，比如操作线路、二次线路、励磁线圈、消防线路。在居民住宅线路中，为保障居民生命财产安全，必须全部采用铜线。而在对铜有腐蚀性的环境下，以及架空输电线路、较大截面的中频线路和高压线路等情况下，在管理水平较高的前提下才可以使用铝来替代铜。 特性

- 1、优良的力学性能。尼龙的机械强度高，韧性好。
- 2、自润性、耐摩擦性好。尼龙有良好的自润性，摩擦系数小，作为传动部件其使用寿命长。
- 3、优良的耐热性。如PA46等高结晶性尼龙的热变形温度很高，可在150 °C下长期使用。PA66经过玻璃纤维增强以后，其热变形温度达到250 °C以上。
- 4、优异的电绝缘性能。尼龙的体积电阻很高，耐击穿电压高，是优良的电气、电器绝缘材料。
- 5、优良的耐气候性。
- 6、吸水性。尼龙的吸水性大，饱和水可达到3%以上。在一定程度上影响制件的尺寸稳定性。

九江Zytel杜邦PA66 FE5171 美国FDA价格-资讯 PA66应用 尼龙主要用于汽车工业、电气电子工业、交通运输业、机械制造工业、电线电缆通讯业、薄膜及日常用品。用于汽车工业的尼龙约占尼龙总消费量的1/3.主要是利用尼龙树脂密度小和优良的综合性能，以适应汽车轻量节能的要求。特别是利用它的机械强度较好、耐磨、自润滑等特点，制造各种轴承、齿轮、滑轮、输油管、储油器、耐油垫片，保护罩、支撑架、车轮罩盖、导流板、风扇、空气过滤器外壳、散热器水室、制动管、发动机罩、车门把手等。 加工工艺 PA66的收缩率为0.8%——1.3%，烘料 80 ° 烘4小时，料筒温度250 ° ——270 ° ，模温90 ° ，熔点260 ° -280 °

熔化温度 260~290 。对玻璃添加剂的产品为275~280 。熔化温度应避免高于300 。

模具温度 建议80 。模具温度将影响结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性。对于薄壁塑件，如果使用低于40 的模具温度，则塑件的结晶度将随着时间而变化，为了保持塑件的几何稳定性，需要进行退火处理。

注射压力 通常在750~1250bar，取决于材料和产品设计。 PA66环保加纤料

九江Zytel杜邦PA66 FE5171 美国FDA价格-资讯 PA66（尼龙双6、聚酰胺）工程塑料分类介绍:

注塑级PA66，防火阻燃PA66，玻纤增强PA66，防静电PA66、导电PA66、加纤防火PA66、防火PA66、抗紫外线耐候PA66、高温挤出级PA66，食品级PA66。

PA66 101F一般用-有润滑;高流动性,适合薄壁制品

PA66 101L一般用-有润滑;改进其机械进料和脱模特性.其使用最广泛,如机械零件,消费用品等

PA66 103HSL注塑级；超声波可焊接，良好的电气性能，耐磨损性良好，经润滑，良好的耐热老化性能，热稳定性

PA66 FR5025%玻纤增强;UL94阻燃规格评为94V-0等级

PA66 ST801一般级 杰出的耐冲击性

PA66 70G33L33%玻璃纤维增强材料，超声波可焊接，良好的抗蠕变性

PA66 70G35HSL35%玻纤增强材料，添加剂：热稳定剂，特性：超声波可焊接，良好的抗蠕变性，耐油，高刚度，良好的耐热老化性能，热稳定性，耐疲劳性能

PA66 70G43L43%玻纤增强材料，超声波可焊接，良好的抗蠕变性

PA66 71G13L基本树脂103添加13%玻纤改性

PA66 801814%玻纤增强材料，添加剂：冲击调节器，特性，改良抗撞击性

PA66 80G33L33%玻纤增强材料，添加剂：冲击调节器；特性：高抗冲击性，韧性良好

另：广裕塑胶原料有限公司主营PA66塑胶原料/原厂/原包，货源充足，有质量保证，价格优惠，并可提供FDA，UL，MSDS等物性表级相关的加工技术指导。欢迎广大新老客户来电洽谈合作！

九江Zytel杜邦PA66 FE5171 美国FDA价格-资讯机器人减速器是精密的动力传递机构，被称为机器人的关节，是工业机器人最重要的基础部件。目前，全球能够生产性能可靠且达到规模化生产精密减速器的企业不多，绝大多数市场份额被日本企业占据。秦川机床的这条生产线，有望打破这一垄断格局。该公司自1998年开始研制减速器，去年实现了产业化，已经小批量生产部分产品在广州数控、华中数控等机器人整机生产企业挂机试运行，测试基本指标可以替代进口产品，覆盖了负载6公斤-150公斤机器人的需求。

。