

天津美国首诺PA66 50BW

产品名称	天津美国首诺PA66 50BW
公司名称	上海缘塑新材料有限公司
价格	.00/kg
规格参数	品牌:美国首诺PA66 型号:首诺PA66 50BW 特性:良好的颜色稳定性
公司地址	上海市奉贤区明城路
联系电话	021-31009739 15821669082

产品详情

美国首诺PA66 50BW

PA66美国首诺型号：

美国首诺 Vydyne PA66 20NSP 特点；快速成型周期;通用 轴承，凸轮，连接器，紧固件

美国首诺 Vydyne PA66 21FSR 特点；耐汽油性，通用

美国首诺 Vydyne PA66 21SPC 特点；快速成型周期;耐汽油性，轴承，衬套，凸轮，连接器，外壳

美国首诺 Vydyne PA66 21SPF 特点；快速成型周期;耐汽油性，轴承，衬套，凸轮，连接器，电气

美国首诺 Vydyne PA66 21Z 特点；耐汽油性，通用，

美国首诺 Vydyne PA66 21ZLV 特点；耐汽油性，通用

美国首诺 Vydyne PA66 22HSP 特点；快速成型周期;耐汽油性 汽车上的应用，轴承，衬套，凸轮

美国首诺 Vydyne PA66 25WSP 特点；韧性，耐汽油性，良好的抗磨损 电气/电子

美国首诺 Vydyne PA66 50BW 特点；耐汽油性，通用

美国首诺 Vydyne PA66 R525H 特点；玻璃纤维25% 抗冻耐;抗疲劳; 汽车引擎盖下

美国首诺 Vydyne PA66 R530H 特点；玻璃纤维，30%抗冻耐;抗疲劳 汽车引擎盖下

美国首诺 Vydyne PA66 R533 特点；玻璃纤维，33%良好的流动性，良好的脱模;高刚性，汽车引擎盖

PA66 美国首诺 47H

应用信息

广泛用于制造机械、汽车、化学与电气装置的零件，如齿轮、滚子、滑轮、辊轴、泵体中叶轮、风扇叶片、高压密封围、阀座、垫片、衬套、各种把手、支撑架、电线包内层等。

条件内容

注射压力

通常在750~1250bar，取决于材料和产品设计。PA66环保加纤料

注射速度

高速（对于增强型材料应稍低一些）。

流道和浇口:由于PA66的凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于 $0.5 \cdot t$ （这里 t 为塑件厚度）。

理化介绍

PA66塑胶原料为半透明或不透明乳白包或带黄色颗粒状结晶形聚合物，具有可塑性。密度

(g/cm^3) 1.10-1.14；拉伸强度(MPa)60.0-80.0；洛氏硬度118；熔点252；脆化温度-30；热分解温度大于350；连续耐热80-120；冲击强度(kJ/m^2) 60-100；静弯曲强度

(MPa)100-120；马丁耐热()50-60；弯曲弹性模量(MPa)2000~3000；体积电阻率

(cm) 1.83×10^{15} ；平衡吸水率2.5%；介电常数1.63。

化学式： $[-\text{NH}(\text{CH}_2)_6-\text{NHCO}(\text{CH}_2)_4\text{CO}]_n$ - 能耐酸、碱、大多数无机盐水溶液、卤代烷、烃类、酯类、酮类等腐蚀

PA66在聚酰胺材料中有较高的熔点。在产品的设计时，—PA66的收缩率在1%~2%之间。

现在市面上流通很多用一次性水口通过改性，同样可以达到原厂料的物性，同时价格也相对来说比原料便宜很多，这样就给广大客商节约了一大笔成本，广大性抽粒的厂家，在当地口碑很不错。

基本性能

PA66聚酰胺66或尼龙66化学和物理特性PA66在聚酰胺材料中有较高的熔点。它是一种半晶体-晶体

材料。PA66在较高温度也能保持较强的强度和刚度。在产品的设计时，一定要考虑吸湿性对几何稳定性

的影响。为了提高PA66的机械特性，经常加入各种各样的改性剂。玻璃就是最常见的添加剂，有时为了提高抗冲击性还加入合成橡胶，如EPDM和SBR等。PA66的粘性较低，因此流动性很好（但不如PA6）。这个性质可以用来加工很薄的元件。它的粘度对温度变化很敏感。PA66的收缩率在1%~2%之间，加入玻璃纤维添加剂可以将收缩率降低到0.2%~1%。收缩率在流程方向和与流程方向相垂直方向上的相异是较大的。PA66对许多溶剂具有抗溶性，但对酸和其它一些氯化剂的抵抗力较弱。

PA66 美国首诺47H

干燥处理：如果加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。然而，如果储存容器被打开，那么建议在85℃的热空气中干燥处理。如果湿度大于0.2%，还需要进行105℃，12小时的真空干燥

熔化温度：260~290℃。对玻璃添加剂的产品为275~280℃。熔化温度应避免高于300℃。

模具温度：建议80℃。模具温度将影响结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性。对于薄壁塑件，如果使用低于40℃的模具温度，则塑件的结晶度将随着时间而变化，为了保持塑件的几何稳定性，需要进行退火处理。

注射压力：通常在750~1250bar，取决于材料和产品设计。

注射速度：高速（对于增强型材料应稍低一些）。流道和浇口：由于PA66的凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于0.5t（这里t为塑件厚度）。如果使用热流道，浇口尺寸应比使用常规流道小一些，因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果用潜入式浇口，浇口的最小直径应当是0.75mm。典型用途PA66更广泛应用于汽车工业、仪器壳体以及其它需要有抗冲击性和高强度要求的产品。

透明或不透明乳白色结晶形聚合物，具有可塑性。密度1.15g/cm³。熔点252℃。脆化温度-30℃。热分解温度大于350℃。连续耐热80-120℃，平衡吸水率2.5%。能耐酸、碱、大多数无机盐水溶液、卤代烷、烃类、酯类、酮类等腐蚀。

特性

- 1、具有优良的耐磨性、自润滑性，机械强度较高。但吸水性较大，因而尺寸稳定性较差
- 2、PA66在较高温度也能保持较强的强度和刚度。PA66在成型后仍然具有吸湿性，其程度主要取决于材料的组成、壁厚以及环境条件。
- 3、在产品的设计时，一定要考虑吸湿性对几何稳定性的影响。为了提高PA66的机械特性，经常加入各

种各样的改性剂。玻璃就是最常见的添加剂，有时为了提高抗冲击性还加入合成橡胶，如EPDM和SBR等。PA66的粘性较低，因此流动性很好（但不如PA6）。这个性质可以用来加工很薄的元件。它的粘度对温度变化很敏感。

4、PA66的收缩率在1%~2%之间，加入玻璃纤维添加剂可以将收缩率降低到0.2%~1%。收缩率在流程方向和与流程方向相垂直方向上的相异是较大的。PA66对许多溶剂具有抗溶性，但对酸和其它一些氯化剂的抵抗力较弱。

优点

1、具高抗张强度；2、耐韧、耐冲击性特优；3、自润性、耐磨性佳、耐药品性优；4、低温特性佳；5、具自熄性；

用途

广泛应用于机械、仪器仪表、汽车部件、电子电气、铁路、家电、通讯、纺机、体育休闲用品、油管、油箱及一些精密工程制品。

电子电器：连接器、卷线轴、计时器、护盖断路器、开关壳座

汽车：散热风扇、门把、油箱盖、进气隔栅、水箱护盖、灯座

工业零件：椅座、自行车输框、溜冰鞋底座、纺织梭、踏板、滑输

供货信息:

上海华颺国际贸易有限公司现有PBT供应商,原料、超韧性PBT、外壳专用料PBT、耐刮花PBT、高韧性PBT、PBT塑料价格、超韧耐寒PBT、抗UVPBT、高流动性PBT、无卤阻燃PBT、光学应用PBT、高抗冲PBT、耐候PBT、加碳纤PBT、阻燃PBT、耐寒PBT、防火PBT、PBT加玻纤、防紫外线PBT、加纤PBT、VALOXPBT、防花刮PBT、高透明PBT、透明医用级PBT、导电PBT、医疗级PBT、超韧PBT，塑料、食品级PBT、美国杜邦PBT、电镀级PBT、耐高温PBT、PBT厂家、沙伯基础创新PBT、耐化学腐蚀性PBT、吹瓶PBT,塑料、挤出级PBT,塑料、透明防火PBT、耐磨PBT、PBT加纤20%、PBT加纤30%、PBT加纤10%、无溴阻燃PBT、瓷白色PBT、PBTUL94-5VA、遮光PBT料等高性能PC塑料，欢迎来电咨询洽谈。

塑料检测

塑料检测（塑料制品检测）

是通过各种检测仪器，对塑料产品、原料、添加剂的力学性能、理化性能、电学性能、热性能、燃烧性能、耐候性能、环保性能等做出测试和判定。

塑料检测1.jpg塑料成分检测

成分分析项目：成分分析主成分分析对比分析未知物分析图谱分析
牌号鉴定失效分析全成份分析材质鉴定配方还原等。

有些塑料本身就是单纯的树脂，如聚乙烯、聚苯乙烯等，称为单一组分塑料。有些塑料除了合成树脂之外，还含有其他辅助材料，如增塑剂、稳定剂、着色剂、各种填料等，称为多组分塑料。

（一）合成树脂

合成树脂是指以煤、电石、石油、天然气以及一些农副产品为主要原料，先制得具有一定合成条件的低分子化合物(单体)，进而通过化学、物理等方法合成的高分子化合物。这类化合物的特性类似天然树脂(如松香、琥珀、虫胶等)，但性能又比天然树脂更加优越。比如说：合成树脂的假牙。

合成树脂的含量在塑料的全部组分中占40%—100%，起着粘结的作用，它决定了塑料的主要性能，如机械强度、硬度、耐老化性、弹性、化学稳定性、光电性等。

（二）塑料助剂

塑料助剂在塑料中加入助剂的目的主要是为了改善加工性能，提高使用效能和降低成本。助剂在塑料用料中所占比例较少，但对塑料制品的质量却有很大影响。不同种类的塑料，因成型加工方法以及使用条件不同，所需助剂的种类和用量也不同。主要的助剂有以下几类：

1. 增塑剂

增塑剂能增加塑料的柔软性、延伸性、可塑性，降低塑料流动温度和硬度，有利于塑料制品的成型。常用的有苯二甲酸酯类、癸二酸酯类、氯化石蜡及樟脑等。我们较常见的是樟脑。

2. 稳定剂

我们都知道塑料制品在加工、贮存和使用过程中，在光、热、氧的作用下，会发生褪色、脆化、裂开的老化现象。为延缓和阻止老化现象的发生，必须加入稳定剂。主要用来防止热老化的，叫热稳定剂；主要用来防止氧化老化的，叫做抗氧剂；主要用来防止光老化的，叫做光稳定剂，它们统称为稳定剂。当今性能较优秀的塑料稳定剂是甲基锡热稳定剂（简称181），对硬质聚乙烯（PVC）的压延，挤塑，注塑和吹塑成型都非常有效。又由于它安全性高，所以特别用于食品包装和高清晰度的硬质聚乙烯制品，同时，它也被普遍应用于塑料门窗，上水管道，装饰材料中，以取代其他高毒性的塑料热稳定剂。它在美国，欧洲，日本得到了广泛的应用。近几年，181甲基锡热稳定剂在我国开始大量应用。

3. 阻燃剂

能够提高塑料耐燃性的助剂叫做阻燃剂。含有阻燃剂的塑料大多数具有自熄性，或燃烧速率减缓等。常用的阻燃剂有氧化锑及铝、硼的化合物，卤化物和磷酸酯、四氯苯二甲酸酐、四溴苯二甲酸酐等。

4. 抗静电剂

抗静电剂起着消除或减少塑料制品表面产生静电的作用。抗静电剂大多数是电解质，它们与合成树脂的相容性有限，这样可以迁移至塑料表面，达到吸潮和消除静电的作用。

5. 发泡剂

塑料发泡剂是一种在一定温度下可以气化的低分子有机物，如二氯二氟甲烷；或者受热时会分解出气体的有机化合物。这些气体留在塑料基体中便形成有许多细微泡沫结构的泡沫塑料。常用的有偶氮化合物、亚硝基化合物等。

6. 着色剂

着色剂用于塑料的着色。主要起美化、修饰作用。塑料制品中约有80%是经过着色后制成较终制品的。

7. 润滑剂

润滑剂是为了改善塑料加热成型时的脱模性和提高制品的表面光洁度而加入的物质。常用的润滑剂有：硬脂酸及其盐类、石蜡、合成蜡等。

8. 增强材料和填料

在许多塑料中，增强材料和填料占有相当的比重，尤其是增强塑料和钙塑材料。主要目的是：为了提高塑料制品的强度和刚性，一般加入各种纤维材料或无机物。较常用的增强材料有：玻璃纤维、石棉、石英、炭黑、硅酸盐、碳酸钙、金属氧化物等。