

美国首诺PA66 25WSP金华

产品名称	美国首诺PA66 25WSP金华
公司名称	上海缘塑新材料有限公司
价格	.00/kg
规格参数	品牌:首诺PA66 25WSP 型号:首诺PA66 25WSP 特性:高拉伸强度
公司地址	上海市奉贤区明城路
联系电话	021-31009739 15821669082

产品详情

首诺PA66 25WSP

PA66美国首诺

美国首诺(泛达)vydyne尼龙66的制造和生产尼龙高性能材料公司，携抗冲改性和玻纤增强型系列产品。美国首诺(泛达)vydyne的名字被创造后形成诺其母公司，孟山都，以区分两大家族的尼龙66产品。其生产高性能尼龙66产品泛达PA66应用于各个领域，遍布世界各个地区，产品主要用于注塑成型和挤出应用。

美国首诺(泛达)vydyne尼龙66聚合物产品销往颗粒形式的各种牌号，可包装盒，超麻袋或散装容器聚内衬。美国首诺(泛达)vydyne年级中等粘度和拥有的RV和染料浓度均匀。

如需了解美国首诺(泛达)vydyne尼龙66聚合物全系列产品，我们都能满足您的需求。

应用领域导航条1

美国首诺(泛达)vydyne尼龙广泛用于制造机械、汽车、化学与电气装置的零件，如齿轮、滚子、滑轮、辊轴、泵体中叶轮、风扇叶片、高压密封围、阀座、垫片、各种把手、支撑架、电线包内层等。亦可制成薄膜用作包装材料。此外，还可用于制作医疗器械、体育用品、日用品等。

泛达尼龙66(聚酰胺66或PA66)提供优异的性能品质，使其完美的树脂，广泛的应用在许多不同的行业。当你的工程师或设计师选择您的具体产品的应用，物理性能，环境风险，成本和制造流程的所有关键材料

的选择考虑。

我们的技术专家，他有几十年的应用开发经验，工作与您的工程师和设计师。他们在材料科学运用其丰富的专业知识，自己的独特挑战，并帮助您选择，满足您的特定产品的性能要求泛达树脂。

PA66介绍：

PA66塑料在聚酰胺材料中具有较高的熔点。PA66塑料成型后仍具有吸湿性，粘度相对较低。PA66塑料热性能的熔点是结晶熔化的温度，这表明结晶聚合物PA66塑料具有清晰的熔点。根据所采用的测试方法，熔点在259-267 的范围内波动。通常，用差示热分析法测定的PA66塑料的熔点为264 。如果以体积膨胀系数显示值的温度为熔点，尼龙-66的熔点温度范围为246-263 。接近理论熔化温度259 。PA66塑料的注射特性干燥处理:加工前的材料密封的话，就不需要干燥了。但是，如果储存容器打开，建议在85的热空气中干燥。假如环境湿度超过0.2%，还必须开展105C，12钟头的真空干燥。PA66在聚酰胺材料中具有很高的熔点。半晶体-晶体材料。PA66在较高的温度下也能保持较强的强度和刚性。PA66在成形后依然具备吸水性，其水平关键在于原材料的构成、壁厚及其自然环境标准。在设计产品时，必须要考虑到吸水性对几何图形可靠性的危害。为了提高PA66的机械性能，经常添加各种改性剂。玻璃是最常见的添加剂，为了提高耐冲击性，有时还会添加EPDM和SBR等合成橡胶。PA66的黏性较低，因而流通性非常好（但比不上PA6）。这一特性能够用于生产加工太薄的元器件。它的黏度对温度转变很比较敏感。PA66的缩水率在1%~2%中间，添加玻纤防腐剂能够将缩水率减少到0.2%~1%。缩水率在步骤方位和与步骤方位相竖直方位上的不同是很大的。

塑胶制品问题的质量诊断：一、产品出现异物

1、物料析出，塑料喷霜，吐白：配方体系不合理，助剂选择不当导致体系不稳定，注塑过程中析出；过量添加某类助剂，同样会导致物料析出。2、变色问题：原料被污染，或因设备不干净，塑胶添加剂、着色剂降解，都会导致物料污染变色；塑料制品黄变主要因为老化，需要调节配方，添加抗氧化剂；原料不均匀，挥发分含量高、润滑剂、脱模剂用量太大会导致塑料制品光泽度法上改变。3、产品斑点异物：产品斑点产生的原因主要有模具渗油，原料不清洁引入污染物，助剂分解以及原材料问题，如劣质碳酸钙等。导致塑料白斑原因之一是塑化不足，对于塑化不足的配方，可以增加加工改性剂的量来调整，如ACR助剂。另外也要考虑调整润滑剂的用量，注意润滑剂的平衡，促进原料的塑化。二、产品质量故障1、开裂断面：内应力大，选用分子量大，分布窄的树脂；共混改性，增强改性，结晶塑料中适当加入成核剂。2、产品变形：润滑剂、脱模剂不当；树脂牌号、品级、种类有误，其他树脂混入；物料颗粒大小无规律，助剂换用影响收缩率。3、其他故障-

产品气泡：原料不耐高温，树脂分解或者原料湿度太大；流动性差，导致气泡混入。塑料焦烧：配方体系不合理，注塑不畅导致温度高；润滑剂剂分布不均匀，导致焦烧。塑胶制品检测项目：化工检测 标准检测：按照客户提供的样品及标准，提供标准化测试服务。性能检测：化学品物性测试，质量、密度、耐腐蚀、力学性能测试。材料检测：高分子材料检测、不明物质成分鉴定、物质成分含量检测。

未知物检测：材质鉴定，成分分析，配方分析、未知物检测、未知物定性定量。理化检测
常规检测：表观密度、硬度、含水量、溶胀比、灰分、挥发性检测等。环保检测：表面电阻、体积电阻、介电强度、介电常数、耐电压试验等。热性能检测：热变形温度、玻璃化转变温度、维卡软化点、热分解温度、熔融温度等。机械性能检测：冲击性能、拉伸性能、弯曲性能、撕裂性能、压缩性能、耐磨性能、回弹性能等。其他标准检测

可靠性实验：气候环境可靠性、腐蚀试验、淋雨试验、粉尘试验、震动试验、跌落试验、盐雾试验。其他检测：耐腐蚀性能、密封性能、耐压性能、透湿性能、环保检测、ROHS REACH、重金属检测等。老化检测：紫外老化检测、臭氧老化检测、湿热老化检测、氙灯老化检测、碳弧灯老化检测、耐候老化性能测试。

燃烧性能检测：垂直燃烧、氧指数、水平燃烧、点燃温度、有效燃烧热值、燃烧速率、酒精喷灯燃烧、烟密度、总烟释放量等。其他检测项目：无损检测、有毒物质检测、粉尘检测、成分含量测试、水质土壤检测、玩具检测、电缆检测、纺织品测试、元素离子、大型仪器测试等。

