

PP清水模板木质模板包覆塑料钢化膜生产设备

产品名称	PP清水模板木质模板包覆塑料钢化膜生产设备
公司名称	青岛康帕斯机械有限公司
价格	750000.00/个
规格参数	宽度:915-1220mm 产量:2000张/24h 包装方式:按覆塑模板生产设备要求
公司地址	青岛胶州市胶西办事处平成东路
联系电话	0532-83981508 13668861858

产品详情

PP清水模板木质模板包覆塑料钢化膜生产设备

PP覆塑清水模板设备,PP覆塑模板设备,包覆塑料模板设备,木质模板覆塑料设备

覆塑清水模板基材为清水模板是一种木质建筑模板,该模板在中国北方是以优质的桦木、杨木等板材为材料,在中国南方是以松木,杉木,桉木等板材为材料,表面采用防水性强的酚醛树脂浸渍经过高温热压而成木胶合板模板,其表面光洁平整.这种模板缺点为不可暴晒,不可雨淋,不可储存在特别闷热和特别干燥的地方,模板应存放在平整水平场地上等.而这种模板在实际应用中要使用大量脱模剂,和混凝土有亲和力,拆模比较费时费力.木质模板拆卸后,还需用刷子、塑料或木质刮刀等非金属工具清理干净,下垫木方,边角对齐堆放在平整的地面上,板面不得与板面直接接触,保持模板通风,防止日晒,雨淋并定期检查。为解决木质模板各种使用问题我公司研发了木质模板覆一层PP与钢化膜,这种覆塑之后的模板解决了木质模板的缺点.周转次数是普通木质模板2~3倍,降低施工一半成本,周转次数达30次以上.平整光洁,拼接严密,光洁度超过清水模板,不需二次抹灰。水效果好,内木外塑,不吸水.稳定性强,-50 至80 气温下,不收缩,不湿涨,不开裂,不变形,尺寸稳定,耐碱耐腐,阻燃防水,四季均可施工。施工性能好,钉,锯,钻孔等性能优于竹胶合板,小钢板,可以根据施工需要加工成各种形状的模板。

PP覆塑清水模板设备生产流程及设备特点,翻板机,主要为设备进板做准备,向后侧旋转90度后,木质模板排列整齐,并有准确的固定位置,为进板系统做好准备.进板系统,过去操作过这种设备都知道,进板系统非常重

要,并且要每次都进一张板,一旦进入两张或多张,就卡住滚孔机,造成链条或滚孔机轴损坏且停机维修.公司独立研发机械手进板系统,操作简单,全自动化进板,没有进板两张或多张的可能.滚孔机锯片为锰钢材料,耐磨,扎孔深度可达6mm以上.推板机及输送机,先进的电路控制系统,进板速度快于压光机,可连续生产.两台挤出机挤出PP料通过压光机高压把PP料挤进木质板材,防止表面塑料层使用脱落.爬坡式断板器,先进的四边切割系统,准确切割木质板材边缘,误差小于1mm,并可多张同时切割.堆放系统气动控制,板材堆放整齐.

欢迎全国各地朋友来电来函咨询洽谈PP覆塑清水模板设备！

PP覆塑清水模板设备生产设备服务：

售前：客户朋友可对我公司进行各种技术咨询及业务咨询，我公司会提供相关资料以方便参考，并提供相应的市场行情，销售价格，销售方式，以方便客户朋友对整个市场有所了解。

PP覆塑清水模板设备主售中：双方合同签订后，公司可根据客户要求及实际状况提供相应的设计设备的水、电、气、地基的安装图，并提供详细的购料清单及配套厂商供客户参考。设备生产完成后，提前与客户沟通预约来我公司试机，并提供各种便利。

售后：生产设备在我公司调试完成合格后，设备到达用户服务调试人员在客户要求的时间范围内到达现场，进行安装、调试、人员培训、技术的交接，直至用户能独立操作，并生产出合格制品为止，以后再次为用户服务，服务人员也必须在客户要求时间范围内到达现场进行服务。

PP清水模板木质模板包覆塑料钢化膜生产设备配方与技术支持：我公司所有生产设备均免费提供生产配方，并按此配方调试设备。客户在生产过程出现任何问题均可来电咨询。

生产设备保养与保修：我公司所有设备均提供相应配件，生产设备一年保修，并配有说明书及保养手册。

PP覆塑清水模板设备主要技术参数:

型号	SJ90/32-915	SJ100/33-1220
适用原料	PP+钢化膜	PP+钢化膜
挤出机型号	SJ90x32	SJ100x33
制品宽度 (mm)	915-1830	1220-2440
制品厚度 (mm)	8-16	8-16
电机功率 (kw)	45-55	55-75
挤出量 (kg/h)	300	400
线速度 (m/min.)	1-2	1-2