

阀门部件 美国首诺PA66 22HSP

产品名称	阀门部件 美国首诺PA66 22HSP
公司名称	上海缘塑新材料有限公司
价格	.00/kg
规格参数	品牌:首诺PA66 22HSP 型号:首诺PA66 22HSP 特性:高强度
公司地址	上海市奉贤区明城路
联系电话	021-31009739 15821669082

产品详情

首诺PA66 22HSP

美国首诺PA66树脂自美国DuPont公司于1935年研制出、1939年实现工业化以来，以其优良的性能而得到了广泛应用，是目前世界上五大工程塑料之一——聚酰胺的主要品种。但是，PA66抗氧化性能差，在聚合、贮存、加工和使用过程中由于受到热、光、氧、重金属离子或机械剪切等作用而发生自动氧化反应和热分解反应而老化。因此，研究PA66的抗热氧化技术具有重要的理论意义和应用价值。由于在有氧和热源共同存在时，材料既有氧化而变色，又有在热能作用下的裂解而性能急剧下降。甚至丧失商品价值和实用价值。而且，氧化加速了整个老化进程。同时又伴随有少量的交联反应发生。因此，聚酰胺的热氧化降解化学过程极其复杂，聚合物不同，降解产物也显著不同，聚酰胺热氧化降解机理只能得出一些定性的概念。针对聚酰胺类材料的热氧化降解情况口~，研究了PA66树脂工业化聚合生产中应用的主要抗热氧化技术措施。

首诺PA66 22HSP

22HSP是美国首诺公司半晶体-晶体物质聚己二酸己二胺树脂即聚酰胺尼龙66型号之一,商品名Vydyne,是一种产量最大,品种最多,用途最广的塑胶原料,具有优良的机械强度,优良的韧性,优秀的力学性能,优秀的自润滑性,优秀的耐磨性,优秀的电绝缘性,良好的耐热性,良好的耐气候性,广泛用于机械领域、汽车领域、电子电器领域、纺织行业、化工行业、航空冶金等领域。

PA66 聚酰胺66或尼龙66化学和物理特性PA66在聚酰胺材料中有较高的熔点。它是一种半晶体-晶体材料。PA66在较高温度也能保持较强的强度和刚度。在产品设计时，一定要考虑吸湿性对几何稳定性的影响。为了提高PA66的机械特性，经常加入各种各样的改性剂。玻璃就是最常见的添加剂，有时为了提高抗冲击性还加入合成橡胶，如EPDM和SBR等。

PA66的粘性较低，因此流动性很好（但不如PA6）。这个性质可以用来加工很薄的元件。它的粘度对温度变化很敏感。PA66的收缩率在1%~2%之间，加入玻璃纤维添加剂可以将收缩率降低到0.2%~1%。收缩率在流程方向和与流程方向相垂直方向上的相异是较大的。

PA66对许多溶剂具有抗溶性，但对酸和其它一些氯化剂的抵抗力较弱。

工艺条件

干燥处理：如果加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。然而，如果储存容器被打开，那么建议在85 的热空气中干燥处理。如果湿度大于0.2%，还需要进行105 ，12小时的真空干燥。

熔化温度：260~290 。对玻璃添加剂的产品为275~280 。熔化温度应避免高于300 。模具温度：建议80 。模具温度将影响结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性。对于薄壁塑件，如果使用低于40 的模具温度，则塑件的结晶度将随着时间而变化，为了保持塑件的几何稳定性，需要进行退火处理。

注射压力：通常在750~1250bar，取决于材料和产品设计。

注射速度：高速（对于增强型材料应稍低一些）。流道和浇口：由于PA66的凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于0.5t（这里t为塑件厚度）。如果使用热流道，浇口尺寸应比使用常规流道小一些，因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果用潜入式浇口，浇口的最小直径应当是0.75mm。典型用途 PA66更广泛应用于汽车工业、仪器壳体以及其它需要有抗冲击性和高强度要求的产品。

透明或不透明乳白色结晶形聚合物，具有可塑性。密度1.15g/cm³。熔点252 。脆化温度-30 。热分解温度大于350 。连续耐热80-120 ，平衡吸水率2.5%。能耐酸、碱、大多数无机盐水溶液、卤代烷、烃类、酯类、酮类等腐蚀。

首诺PA66 22HSP 首诺PA66 22HSP 首诺PA66 22HSP

首诺PA66 22HSP 首诺PA66 22HSP 首诺PA66 22HSP