

中走丝线切割机床配件 线切割机

产品名称	中走丝线切割机床配件 线切割机
公司名称	钟选（个体经营）
价格	.00/个
规格参数	品牌:线切割精密简易导丝装置 型号:2 适用行业:线切割机
公司地址	中国 广东 揭阳市 广东省揭阳市榕城区钟厝洋工业区
联系电话	86-06638672466 13822975366

产品详情

品牌	线切割精密简易导丝装置	型号	2
适用行业	线切割机	最大切割厚度	0111（mm）
最大加工速度	011（mm/min）	最大加工电流	0111（A）
表面粗糙度	0111（um）		

本商行秉承"顾客至上，锐意进取"的经营理念，坚持"客户第一"的原则为广大客户提供优质的服务，欢迎惠顾！

线切割实用技术从“线切割精密简易导丝装置”开始：本装置具备操作简单化，精度长时间稳定化，切割速度最大化等优点，真正发挥线切割机床的最佳性能，对比所有导丝装置性能价格比最高。

线切割精密简易导丝装置已获得国家专利，专利号200720047128.9

本产品导丝和喷水嘴一体化，能极有效减少钼丝抖动，可以提高钼丝的使用寿命，减少钼丝异常断丝次数，极大提高中走丝或快走丝的切割精度，在大电流切割状态下仍保持高精度，能彻底解决线切割y轴问题，还能使导轮超耐用，本产品操作简单，是中走丝或快走丝的理想选择。

本产品经三年多的实践实验，现在已经接近完美，装在中走丝机床上做出来的精度可与慢走丝接近，装在快走丝机床可以最大程度提高切割精度，装在旧机床可以最大程度改善机床粗糙度。

本产品主要优点还包括:装配简单,在提高精度的同时最大程度的降低操作人员的工作量,我们采用的是开口式上丝,钼丝直接拉起就好,不用穿丝,方便于割多孔工件,提高工作效率.大孔水路,冲水永不堵塞.

实际运用参考,线切割经常会割好工件以后掉废料把钼丝打断,我们的导丝装置在实际使用过程中很少出现这中问题,我们无法解释这个问题,我们提个参考想法,可能是原先导轮导丝钼丝振动比较大,稳定性不好

, 钼丝在高速运转时碰到掉废料时容易碰断钼丝,我们的导丝稳定性好,所以出现这种问题较少.我们无法保证这种问题不会出现,仅供专业人士参考.

可根据机床尺寸定做,联系电话13822975366钟先生.或qq : 3 8 9 5 5 0 3 2 6

请进网站http://v.youku.com/v_show/id_xmje4mjezmtky.html 详细使用方法动画演示

详细使用方法