线切割配件 线切割

产品名称	线切割配件 线切割
公司名称	钟选（个体经营）
价格	.00/套
规格参数	类型:线切割 品牌:线切割精密简易导丝装置 型号:111111111111
公司地址	中国 广东 揭阳市 广东省揭阳市榕城区钟厝洋工业区
联系电话	86-06638672466 13822975366

产品详情

类型	线切割	品牌	线切割精密简易导丝装置
型号	111111111111	适用机床	线切割
产品别名	线切割喷水嘴	是否库存	是
是否批发	是		

本商行主要经营线切割精密简易导丝装置等。公司秉承"顾客至上，锐意进取"的经营理念，坚持"客户第一"的原则为广大客户提供优质的服务，欢迎惠顾！

线切割实用技术从“ 线切割精密简易导丝装置 ”开始：本装置具备操作简单化，精度长时间稳定化，切割速度最大化等优点，真正发挥线切割机床的最佳性能，对比所有导丝装置性能价格比最高。

线切割精密简易导丝装置已获得国家专利，专利号200720047128.9

本产品导丝和喷水嘴一体化，能极有效减少钼丝抖动，可以提高钼丝的使用寿命，减少钼丝异常断丝次数，极大提高中走丝或快走丝的切割精度，在大电流切割壮态下仍保持高精度，能彻底解决线切割y轴问题，还能使导轮超耐用，本产品操作简单，是中走丝或快走丝的理想选择。

本产品经本人三年多的实践实验，现在已经接近完美，装在中走丝机床上做出来的精度可与慢走丝接近，装在快走丝机床可以最大程度提高切割精度，装在旧机床可以最大程度改善机床粗糙度。

本产品主要优点还包括:装配简单,在提高精度的同时最大程度的降低操作人员的工作量,我们采用的是开口式上丝,钼丝直接拉起就好,不用穿丝,方便于割多孔工件,提高工作效率.大孔水路,冲水永不堵塞.

普及型线切割钼丝保护装置适用于中型工件切割,长时间切割钼丝走位不明显,切割一天钼丝走位大概0.02mm,特别适用于旧机改造.

实际运用参考,线切割经常会割好工件以后掉废料把钼丝打断,我们的导丝装置在实际使用过程中很少出现这中问题,我们无法解释这个问题,我们提个参考想法,可能是原先导轮导丝钼丝振动比较大,稳定性不好, 钼丝在高速运转时碰到掉废料时容易碰断钼丝,我们的导丝稳定性好,所以出现这种问题较少.我们无法保证这种问题不会出现,仅供专业人士参考.

可根据机床尺寸定做,联系电话13822975366钟先生.或ｑｑ：３８９５５０３２６

请进网站http://v.youku.com/v_show/id_xmje4mjezmtky.html 详细使用方法动画演示

详细使用方法