

托马斯磁钢耐高温高强结构胶水（THO4058+8）

产品名称	托马斯磁钢耐高温高强结构胶水（THO4058+8）
公司名称	成都卡普拉斯特种新材料有限公司
价格	10.00/千克
规格参数	品牌:托马斯 固化方式:加温或常温 产地:成都
公司地址	成华区驷马桥羊子山路68号
联系电话	13540325771

产品详情

产品名称	托马斯磁钢耐高温高强结构胶水（THO4058+8）
概述	本品是特种树脂多改性结构胶，双组份，常温或加热固化，产品高光泽、坚韧、耐冷热冲击，应用广泛，使用方便。
适用范围	适用于高温条件下工作的马达磁环（磁线圈）、磁钢的金属、陶瓷、复合材料的自粘与互粘，以及各种磁与钢、磁铁的粘接、填充、密封、堵漏和修复。
性能特点	<ul style="list-style-type: none"> · 外观：A组份为米白色粘稠膏状。B组份为浅黄色粘稠状液体。 · 固化：25℃时，12小时初固化，36小时后达到最大强度。如加热固化：70℃时3小时固化。 · 优越的粘接强度，韧性好，耐湿热性好。 · 耐介质性能优良，耐油、水、脂、酸、碱及烷烃类有机溶剂。 · 贮存稳定性好，常温下贮存期为1.5年。 · 安全及毒性特征：产品达到ROHS、REACH标准指令
	<p>主要技术性能指标如下： 碳钢+碳钢</p> <p>耐温范围：-70℃ - +250℃</p> <p>粘接强度：</p> <p>室温 拉伸强度 75Mpa；剪切强度 55MPa 弯曲强度 90GMPa 不均匀剥离强度 1200N</p> <p>100℃ 拉伸强度 65Mpa；剪切强度 45MPa 弯曲强度 75GMPa 不均匀剥离强度 1000N</p>

	120 拉伸强度 45Mpa；剪切强度 38MPa 弯曲强度60GMPA 不均匀剥离强度 800N
使用方法	<ol style="list-style-type: none"> 1、将被粘接面去去污，公司配擦拭剂擦净。 2、将A、B胶按照质量比40:10比例充分调匀。 3、将调好的胶液均匀涂于两被磁钢和球铁或硅钢片粘接面，合拢适当给以压力压实，静置常温固
注意事项	<ol style="list-style-type: none"> 1、调整B胶的用量，可改变固化速度，A、B胶在40:10范围内调整，B胶多，固化速度加快，反之减慢。 2、气温对固化速度有影响，一般气温高，固化速度加快；气温低，固化速度减慢。 3、调好的胶液在25℃时适用期3小时时间，故一次性调胶量可达到一千克以上。 4、取胶工具不可混用。胶液如触及皮肤，可及时用肥皂水冲洗。 5、冬天胶水触变，可加热融化开。不影响其性能。 6、操作现场注意通风。本品应存放于阴凉通风处。