

# 石家庄气瓶间防爆墙带防爆性能检测报告

产品名称	石家庄气瓶间防爆墙带防爆性能检测报告
公司名称	河北久德门业有限公司
价格	800.00/平
规格参数	品牌:久德 型号:FBQ 产地:衡水
公司地址	河北省衡水市桃城区胜利东路晨曦园底商2679号 门店
联系电话	19833820088

## 产品详情

### 石家庄气瓶间防爆墙带防爆性能检测报告

防爆墙为在墙体任意一侧受到\*\*冲击波作用并达到设计压力时，能够保持设计所要求的防护性能的实体墙体。防爆墙的通常做法有：钢筋混凝土墙、砖墙配筋和夹砂钢木板。防爆墙的设计，应根据生产部位可能产生的\*\*超压值、泄压面积大小、\*\*的概率，结合工艺和建筑中采取的其他防爆措施与建造成本等情况综合考虑进行。

1，如果厂房面积很大，其中甲类生产所占用的面积比例小，并采取了相应的

工艺保护和防火防爆分隔措施将甲类生产部位与其他区域完全隔开，即使发生火灾也不会蔓延到其他区域时，该厂房可按火灾危险性较小者确定。

2，办公室、休息室等不应设置在甲、乙类厂房内，确需贴邻

本厂房时，其耐火等级不应低于二级，并应采用耐火极限不低于3.00h的防爆墙与厂房分隔。

3，甲、乙

类仓库的火灾危险性和危害性大，故厂房内的这类中间仓库要采用防火墙进行分隔，甲、乙类仓库还需考虑墙体的防爆要求，保证发生火灾或爆炸时，不会危及生产区。

#### 4, 要求有\*\*危险的厂房的围护结构

有相适应的泄压面积, 厂房的承重结构和重要部位的分隔墙体应具备足够的抗爆性能。(编者按: 防火分区之间的防火墙为重要部位的分隔墙体应为抗爆墙)??

#### 5, 规定有\*\*危险的厂房尽量采用敞开、半敞

开式厂房, 并且采用钢筋混凝土柱、钢柱承重的框架和排架结构, 能够起到良好的泄压和抗爆效果。

#### 6,

对于不同生产工艺或不同生产车间, 甲、乙类厂房内各部位的实际火灾危险性均可能存在较大差异。对于贴邻建造且可能受到\*\*作用的分控制室, 除分隔墙体的耐火性能要求外, 还需要考虑其抗爆要求, 即墙体还需采用抗爆墙。

#### 7, 有粉尘\*\*危险的其他粮食储存设施应采取防爆措施。

#### 原材料经前处理后表

面便没有了油脂和锈迹, 而且钢板上会生成一层均匀而粗糙的不容易生锈的灰色磷化膜, 这样的钢板用于加工防爆门窗, 既能使防爆门窗抗腐蚀能力增强, 不易锈蚀, 又能增加防爆门窗表面喷塑层的附着力。功能: 将粉末涂料均匀地喷涂到防爆门窗的表面上, 特殊防爆屏蔽门(包含容易产生静电屏蔽的位置均需采用高性能的静电喷塑机来完成喷涂,

辅以人工中检。主要工艺步骤: 利用静电吸附原理, 在防爆

门窗的表面均匀的喷上一层粉末涂料, 如果是人工操作, 则对工人操作技术有很严格的要求, 只有操作经验丰富的工人才能将防爆门窗表面喷涂的均匀、无遗漏。剩余喷完防爆门窗每个角落落下的粉末通过风机回收系统回收, 一般不宜继续使用, 会降低静电粉末的质量。

防爆门窗入炉进行高温固化功能: 将

防爆门窗表面的粉末涂料加热到规定的温度(180~220 )并保温相应的时间, 后出炉得到我们想要的表面效果。主要工艺步骤: 将喷涂好的防爆门窗悬挂固定好放入固化炉, 加热到预定的温度(加热方式包括电加热、燃油、燃气、燃煤等多种加热方式)并保温相应的时间(15分钟~25分钟); 开炉取出冷却

冷却之后喷涂流水线会自动将防爆门窗循环送出。温度及时间是根据防爆门窗的等级、色彩以及塑粉的类型来决定的, 只有合适的时间及温度才能使防爆门窗表面已经喷好的静电粉末涂料熔化、流平、固

化，这个过程目前国内已经达到数控操作的水平了。防爆门窗的表面多效处理/功能：使经过静电喷涂后的防爆门窗可以达到某一种特殊的外观效果