

# 继飞机电 PLC控制柜功能 巩义PLC控制柜

产品名称	继飞机电 PLC控制柜功能 巩义PLC控制柜
公司名称	郑州继飞机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市高新区
联系电话	18903837318 18903837318

## 产品详情

### PLC中断功能有什么用

plc这样理解中断功能，巩义PLC控制柜，在理解中断时，首先要清楚plc的运算周期或者说是扫描周期，有必要说下plc顺控循环执行的流程，这是理解中断的前提，必须要掌握，分为三部分，PLC控制柜应用角度，输入处理、程序处理、输出处理。

- 1、输入处理，可编程控制器在执行程序前，将可编程控制器的所有输入端子的ON/OFF状态读入输入映像区，程序执行过程中即使输入发生变化，输入映像区的内容也不会变化，在执行下一个循环的输入处理时读取该变化。
- 2、程序处理、plc根据程序内存中的指令内容，从输入映像区和其他软元件的映像区中读出各软元件的ON/OFF状态，然后从0步依次开始运算，并将每次得出的结果写入到映像区中。因此，各软元件的映像区随着程序的执行逐步改变其内容，此外，输出继电器的内部触点根据输出映像区的内容而执行动作。
- 3、输出处理，所有指令执行结束后，输出Y映像区中的，ON/OFF状态会传送至输出锁存内存，这个就作为可编程控制器的实际输出。

郑州博格机电设备有限公司专业承接：配电箱电控系统自动化成套控制柜，成套安装调试，电气控制箱安装与配线，控制电路设计，PLC控制柜生产公司，伺服电机控制及PLC编程等。

## 软启动控制柜的安装要求

安装要求：

1.软启动器必须处置安装，为了便于散热，软启动器上下有足够的空气流通才可以，建议安装在金属板上，若安装在控制箱中，要确保控制箱有通风口，便于空气流通。

2.安装环境：

不要将软启动器安装在阳光直射处或接近热源处，要安装在无灰尘、无腐蚀性气体、无油污、无燃性气体、无滴水等场合，若异性要安装在这种环境下，可见软启动器安装在可当杂物的控制箱/柜内。

郑州继飞机电设备有限公司专业承接：配电箱电控系统自动化成套控制柜，成套安装调试，电气控制箱安装与配线，控制电路设计，伺服电机控制及PLC编程等

电气控制柜总体配置设计任务是根据电气原理图的工作原理与控制要求，先将控制系统划分为几个组成部分(这些组成部分均称作部件)，再根据电气控制柜的复杂程度，把每一部件划成若干组件，然后再根据电气原理图的接线关系整理出各部分的进出线号，并调整它们之间的连接方式。总体配置设计是以电气系统的总装配图与总接线图形式来表达的，图中应以示意形式反映出各部分主要组件的位置及各部分接线关系、走线方式及使用的行线槽、管线等。

电气控制柜总装配图、接线图(根据需要可以分开，PLC控制柜功能，也可并在一起)是进行分部设计和协调各部分组成一个完整系统的依据。总体设计要使整个电气控制系统集中、紧凑，同时在空间允许条件下，把发热元件，噪声振动大的电气部件，尽量放在离其它元件较远的地方或隔离起来；对于多工位的大型设备，还应考虑两地操作的方便性；控制柜的总电源开关、紧急停止控制开关应安放在方便而明显的位置。

总体配置设计得合理与否关系到电气控制系统的制造、装配质量，更将影响到电气控制系统性能的实现及其工作的可靠性、操作、调试、维护等工作的方便及质量。

郑州继飞机电设备有限公司专业承接：配电箱电控系统自动化成套控制柜，成套安装调试，电气控制箱安装与配线，控制电路设计，伺服电机控制及PLC编程等

继飞机电(图)-PLC控制柜功能-巩义PLC控制柜由郑州继飞机电设备有限公司提供。郑州继飞机电设备有限公司(www.zzjifei.com)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。继飞机电——您可信赖的朋友，公司地址：河南省郑州市高新区，联系人：王继刚。