

zjq潜水渣浆泵渣浆泵参数表 源润水泵

产品名称	zjq潜水渣浆泵渣浆泵参数表 源润水泵
公司名称	河北源润水泵制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安国水泵工业区
联系电话	18849251666

产品详情

渣浆泵厂家在安装找正后应进行检查与调整分数渣浆泵

渣浆泵厂家在安装找正后应进行检查与调整：分数渣浆泵

(1) 叶轮与前护板间隙的检查与调整，。分数渣浆泵

(2) 电机转向的调整

电机的转向应确保泵的转向与规定方向一致，不得反向旋转，否则会造成叶轮脱扣或损坏其它部件。

电机的转向调整时，应在与泵完全脱开的状态下进行（即不上联轴器柱销或皮带），在确认电机转向符合要求时方能与泵联接，juebu允许盲目起动电机

(3) 传动装置调整分数渣浆泵

采用弹性柱销联轴器传动的，应上好柱销及防护罩。

采用皮带传动的，应上好皮带，调整张紧力，使每根皮带张紧一致，上好防护罩。

(4) 采用调速装置传动的，应按相应的说明书的要求调整好。

(5) 紧固件调整

所有紧固件用扳手跟紧一遍。

(6) 清理机组上放置的工具及杂物，以防泵运行中造成事故。

水流的进出水管中的阻力损失过大 有些用户经过测量，虽然蓄水池或水塔到水源水面的垂直距离还略小于水泵扬程，但还是提水量小或提不上水。其原因常是管道太长、水管弯道多，水流在管道中阻力损失过大。其原因常是管道太长、水管弯道多，水流在管道中阻力损失过大。一般情况下90度弯管比120度弯管阻力大，每一90度弯管扬程损失约0.5-1米，每20米管道的阻力可使扬程损失约1米。此外，有部分用户还随意水泵进、出管的管径，这些对扬程也有一定的影响。

更换分数渣浆泵水泵机械密封的方法：

1.先装左边部分；装到密封板上

2.然后装右面那个动环，动环跟静环的密封面要干净

3.再装平键和叶轮.上好垫片和螺母。安装前要认真检查集结密封零件数量是否足够，分数渣浆泵各元件是否有损坏，特别是动、静环有无碰伤、裂纹和变形等缺陷。如果有问题，需进行修复或更换新备件。

4 检查轴套或压盖的倒角是否恰当，如不符合要求则必须进行修整。分数渣浆泵

5 机械密封各元件及其有关的装配接触面，在安装前必须用--或无水酒精清洗干净。安装过程中应保持清洁，特别是动、静环及辅助密封元件应无杂质、灰尘。动、静环表面涂上一层清洁的机油或透平油。分数渣浆泵

6 上紧压盖应在联轴器找正后进行。螺栓应均匀上紧，防止压盖断面偏斜，用塞尺或专用工具检查各点，其误差不大于0.05毫米。

渣浆泵分数渣浆泵双端面机械密封泄漏原因分析

1. 分数渣浆泵失效原因分析

从理论上讲，为了减少机械密封的磨损量，机械密封应该在合理的动力流体润滑条件下工作运转，因此摩擦副侧面应该是具有高使用寿命的，但实际使用中并非如此，其原因通常是在不可能克服的偶然工况下造成机械密封失效，其中的主要情况包括：装配误差;人为因素的误操作;运行中存在干摩擦;轴封水冷却系统的失效;由于生产不正常，造成的频繁启动和停车等。

2. 分数渣浆泵提高机械密封使用寿命的措施和看法

(1)加强机械密封装配质量的控制短期的密封失效(即实际使用寿命小于24h)在使用现场经常出现，主要原因大多是由于装配人员对引进设备技术要求掌握不精而造成的。对于高精密部件要求的机械密封来说，装配像密封组件这样的精密部件是非常困难的，这种困难是造成机械密封“瞬时失效”的主要原因。提高检修钳工的技术水平，加强对机械密封的装配质量的控制，机械密封使用寿命明显加长。

(2)加强运行操作的控制泵运行阶段，经常有停车、运行和起动的变化，使得泵送浆液介质含有的石灰石颗粒易进入到机械密封的摩擦副端面中，从而将摩擦副端面磨损、破坏，导致机械密封泄漏、失效。因此尽量减少开、停车次数及减小运行条件变化，促使机械密封使用寿命得到延长。

(3)轴封水系统的改造轴封水是影响机械密封寿命的重要因素之一。用户现场经常出现未打开轴封水便起

动泵，潜水渣浆泵渣浆泵参数表，导致机械密封摩擦副端面干磨烧毁。因此，必须保证泵起动前先打开轴封水，且等停泵至少3min后方可关闭轴封水，保证密封腔内充满冷却、润滑机械密封的介质。

zjq潜水渣浆泵渣浆泵参数表-

源润水泵由河北源润水泵制造有限公司提供。河北源润水泵制造有限公司（www.yrsbc.com）是河北保定，污水泵、杂质泵的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在源润水泵领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创源润水泵更加美好的未来。同时本公司（www.yuanrunby.com）还是从事清水泵价格，is清水泵，清水泵厂家的厂家，欢迎来电咨询。