

太阳光变色粉工厂 变色材料 感光变色

产品名称	太阳光变色粉工厂 变色材料 感光变色
公司名称	深圳变色龙变色材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区爱联如意南路蒲排新区
联系电话	13560719002

产品详情

各种不同溶剂、极性和基材都会对OP粉产生颜色变化影响，所以同一染料在不同溶剂、极性和不同基材都会有不同颜色表现。

4、OP粉使用时须和光安定剂、抗yang化剂并用，光安定剂和抗yang化剂的用量为OP粉的0.5-5倍。

5、使用时因基材软硬度不同而不同，愈软及愈厚等基材使用量愈少，光变色疲乏可能因

UV光曝光时间、酸性、放射性和湿度等的作用而引起的。

深圳市变色化工感光色母粒基本色有MB#12紫色、MB#14蓝色、MB#16黄色、MB#19红色。现有PEMB，太阳光变色粉工厂，可供PE、PP、TPR、EVA、.....等软性材料使用，PMMAMB可供PMMA.....等材料使用，感光变色粉能用多久，PSMB可供PS、ABS、AS.....等材料使用。

3. 各色MB可以混合使用，感光变色油漆厂家直销，也可和其他色料并用，为求变色效果好，其他色料添加量尽量减少，或选用对比色，则可以增加对比色料。

4.使用时基材颜色愈浅、愈柔软，使用量愈小。

5. 若和抗yang化剂并用，可以增加鲜艳度，添加量为PS粉的五分之一或是基材的1%-2%。

6. 网版印刷时建议网目为80-150目，也可以使用轮转机印刷。

D MB感光色母粒 (MASTER BATCH)

1. 深圳市变色化工感光色母粒由OP粉1%和不同塑胶基材99%混合再添加特用光安定剂、抗yang化剂制成，感光变色，塑胶基材可选用PE、PP、PMMA、AC、PU、TPU、TPR、PS、MS、K胶、EVA、NYLO N12...等，基材选择透明度越高越好。因射出温度限制，PC到目前乃未能使用。

太阳光变色粉工厂-变色材料(在线咨询)-感光变色由深圳变色龙变色材料有限公司提供。深圳变色龙变色材料有限公司(www.szbianse.com)为客户提供“变色粉,变色油墨,变色涂料,变色油漆,感温变色材料,感光变色”等业务，公司拥有“变色龙,变色化工,变色专家”等品牌。专注于有机颜料等行业，在广东深圳有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：陈经理。