

四川无缝管 富洲钢管 无缝管厂

产品名称	四川无缝管 富洲钢管 无缝管厂
公司名称	聊城富洲钢管有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	聊城市开发区辽河路228号
联系电话	15275660817

产品详情

无缝管执行标准

聊城富洲钢管有限公司是一家集钢材仓储、销售、运输于一体的大型现货销售企业，常年现货供应无缝钢管、20#无缝钢管、45#无缝钢管、40Cr无缝管、合金无缝管、精密钢管、大口径无缝管、厚壁无缝管、热扩无缝管等产品，可以根据客户需要，高压无缝管，定做不同规格的无缝钢管！

执行标准为：结构用无缝管（GB/T8162-2008）、流体输送用无缝钢管（GB/T8163-2008）、低中压锅炉用无缝钢管（GB3087-2008）、高压锅炉用无缝钢管（GB5310-2008）、化肥设备用高压无缝钢管（GB6479-2000）、石油裂化用无缝钢管（GB9948-2006）、地质钻探用钢管（YB235-70）、金刚石岩芯钻探用无缝钢管（GB3423-82）、石油钻探管（YB528-65）、船舶用碳钢无缝钢管（GB5213-85）、汽车半轴套管用无缝钢管（GB3088-82）、柴油机用高压油管（GB3093-2002）、液压和气动缸筒用精密内径无缝钢管（GB8713-88）、冷拔或冷轧精密无缝钢管（GB3639-2000）结构用不锈钢无缝钢管（GB/T14975-2002）、流体输送用不锈钢无缝钢管（GB/T14976-2002）、低温管道用无缝钢管（GB/T18984-2003）。

无缝管加工

无缝管按GB/T8162-87规定

2.1、规格：热轧管外径32～630mm。壁厚2.5～75mm。冷轧(冷拔)管外径5～200mm。壁厚2.5～12mm。

2.2、外观质量：钢管的内外表面不得有裂缝、折叠、轧折、离层、发纹和结疤缺陷存在。这些缺陷应完全清除掉，清除后不得使壁厚和外径超过负偏差。

2.3、钢管的两端应切成直角，并清除毛刺。壁厚大于20mm的钢管答应气割和热锯切割。经供需双方协议也可不切头。

2.4、冷拔或冷轧精密无缝钢管《表面质量》参照GB3639-83。

无缝管材质因素

(1) 结构的重要性 重型工业建筑结构、大跨度结构、高层或超高层的民用建筑结构或构筑物等重要结构，应考虑选用质量好的无缝钢管，对一般工业与民用建筑结构，可按工作性质分别选用普通质量的无缝钢管。

(2) 荷载情况 直接承受动力荷载的结构和强烈地震区的结构，应选用综合性能好的无缝钢管；一般承受静力荷载的结构则可选用价格较低的无缝钢管。

(3) 连接方法 焊接过程会产生焊接变形、焊接应力以及其他焊接缺陷，存在导致结构产生裂缝或脆性断裂的危险。因此，焊接结构对材质的要求应严格一些。

(4) 结构所处的温度和环境，无缝钢管处于低温时容易冷脆，因此在低温条件下工作的结构，尤其是焊接结构，无缝管厂，应选用具有良好抗低温脆断性能的钢。此外，露天结构的太原无缝钢管容易产生时效，有害介质作用的无缝钢管容易腐蚀、疲劳和断裂，也应加以区别地选择不同材质。

(5) 无缝管厚度，厚壁无缝管，薄无缝钢管辊轧次数多，轧制的压缩比大，厚度大的无缝钢管压缩比小，四川无缝管，所以厚度大的精密钢管不但强度较小，而且塑性、冲击韧性和焊接性能也较差。因此，厚度大的焊接结构应采用材质较好的无缝钢管

无缝管属钢材中的一种材质。属优质碳素结构钢。大量的模具生产公司会用到，做模具钢使用。45是指此种材质中碳的含量，大概在45左右。此种材质，相对于其他的优碳钢，也较普遍。

推荐热处理温度

抗拉强度：不小于600Mpa

屈服强度：不小于355Mpa

伸长率：10%

收缩率：40%

冲击功：39J

钢材交货状态硬度：不大于

未热处理：229HBS

退火钢：197HBS

应用举例：

用于制造齿轮、齿条、链轮、轴、键、销、蒸汽透平机的叶轮、压缩机泵的零件。%，

产品型号 45#

产品规格 :756MM;壁厚:100MM以下

四川无缝管-富洲钢管-无缝管厂由聊城富洲钢管有限公司提供。聊城富洲钢管有限公司（www.sdfzgg.com）为客户提供“无缝钢管,精密钢管,热轧无缝钢管”等业务，公司拥有“富洲”等品牌。专注于钢管等行业，在山东聊城有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：王秀玲。同时本公司（www.fzggcj.com）还是从事q345方矩管，q235b方管，无缝方管厂家的厂家，欢迎来电咨询。