

五金模具配件厂家 东莞模具配件厂家 隆际五金磨料磨具

产品名称	五金模具配件厂家 东莞模具配件厂家 隆际五金磨料磨具
公司名称	深圳市隆际五金模具钢材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭东门路94号A栋
联系电话	18820992211

产品详情

如何选购钢材？钢材是一种用钢板和热轧，冷弯和焊接型材通过连接件连接而成的能承受和传递荷载的结构形式。钢结构体系具有自重轻，工厂化制造，安装快捷，施工周期短，抗震性能好，投资回收快，环境污染少等等综合优势，与钢筋混凝土结构相比，更具有在高，大，S136模具配件厂家，轻三个方面发展的独特优势。选购钢材要考虑的因素有：（1）结构的重要性：重型工业建筑结构，大跨度结构，高层或超高层的民用建筑结构或构筑物等重要结构，718模具配件厂家，应考虑选用质量好的钢材，五金模具配件厂家，对于一般工业或民用建筑结构，可按实际应用选择钢材的质量。

真空热处理拓展知识1、淬火温度过低，主要是由于工艺设置温度不当、装炉、控温系统误差或进入冷却槽方法不当等其它原因造成，对策：应该修正真空热处理工艺温度，检修校正核控温系统。装炉时，工件间隔合理摆放均匀，分散入槽，禁止堆积或成捆入槽冷却。2、冷却不当，原因是预冷时间过长，冷却介质选择不当，淬火介质温度渐高，但是冷却性能下降，搅拌不良或出槽温度过高等。对策：出炉、入槽等要快，掌握淬火介质的冷却特性，油温60~80，水温30以下，当淬火量大而使冷却介质升温时，应添加改用其它冷却槽冷却或冷却淬火介质；加强冷却剂的搅拌；在Ms+50时取出螺纹研磨镶件。3、脱碳，这是由原材料残留脱碳层或淬火加热时造成，预防措施为可控气氛加热，盐浴加热，真空炉、箱式炉采用装箱保护或使用防氧化涂料；机加工余量加大2~3mm。

电极红铜

红铜定义：以铜成份为主，东莞模具配件厂家，熔解铸造时添加少许磷成份脱氧铸块而成、颜色为紫红色的金属。红铜又被称为“紫铜”、“纯铜”或者是“赤铜”。“红铜”是民间的俗称，“红铜”是工业上的称法。

红铜定义：以铜成份为主，熔解铸造时添加少许磷成份脱氧铸块而成、颜色为紫红色的金属。红铜又被称为“紫铜”、“纯铜”或者是“赤铜”。“红铜”是民间的俗称，“红铜”是工业上的称法。

红铜分类：红铜按成分来分可分为：普通红铜(T1、T2、T3)、无氧铜、磷脱氧铜、添加少量合金元素的特种铜(砷铜、碲铜、银铜等)四类。

红铜特性：高纯度，组织细密，含氧量极低。无气孔、沙眼、疏松，导电性能极佳，电蚀出的模具表面精度高，经热处理工艺，电极无方向性，适合精密加工，具有良好的热电导性、加工性、延展性、防蚀性等。像一滴水那么大小的纯铜，可拉成长达两公里的细丝，或压延成比床还大的几乎透明的箔。红铜最可贵的性质是导电性能非常好，在所有的金属中仅次于银。但铜比银便宜得多，因此成了电气工业的“主角”。我们来看下不同牌号红铜特性，如下

- 1、C1100：具有较高之热电传导性、加工性、延展性、耐蚀性和耐候性。
- 2、C1210：有良好加工性、延展性、焊接性、耐蚀性、耐候性及电热传导性。
- 3、C1220：有良好加工性、延展性、焊接性、耐蚀性、耐候性及电热传导性，在高温时不会产生氢脆化作用。
- 4、C1221：有良好加工性、延展性、焊接性、耐蚀性、耐候性及电热传导性，在高温时不会产生氢脆化作用。

五金模具配件厂家-东莞模具配件厂家-隆际五金磨料磨具由深圳市隆际五金模具钢材有限公司提供。深圳市隆际五金模具钢材有限公司（www.xth-hk.com）是广东深圳,特殊钢的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在隆际钢材领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创隆际钢材更加美好的未来。