

# 自动螺丝装配机厂商 厦门自动螺丝装配机 朗闻智能

产品名称	自动螺丝装配机厂商 厦门自动螺丝装配机 朗闻智能
公司名称	朗闻智能科技江苏有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区西漳工业区西昌路11-11号
联系电话	13906192003

## 产品详情

除了对螺丝巨细（一般为M1-M6）有要求外，对螺丝标准和产品也有相应要求，咱们将这些运用条件归结起来，希望能够为你购买设备供给必定的协助，看看是否合适自己的产品，运用主动锁螺丝机要满意一下条件。

手持式主动锁螺丝机主动锁螺丝机对螺丝标准要求螺丝总长应大于1.2倍螺丝直径。假如螺帽大于螺丝总长。在吹送螺丝过程中碰击锁咀内壁导正时会呈现翻转。导致螺帽先出来。能做螺丝总长不能大于40mm

整个锁定支付过程可以变得更加灵活，那么使用六轴自动锁定螺丝机有什么优势？以下是您的编辑，上面我们也简单地说一下什么是六轴自动锁螺丝机，所谓的六轴自动锁螺丝机也有六个轴。

当锁止操作为六次时轴螺丝机的柔韧性比其他五轴和四轴更好，当然，对于六轴螺杆机，它基本上是根据客户需求设计的。通常，市场上的五轴螺杆机基本可以满足需求，企业可以使用自动锁螺丝机来降低企业成本。

目前，自动锁螺丝机设备发展至今已经有20多年了，自动螺丝装配机哪家好，各种类型的设备也有，从刚开始的半自动的手持式自动锁螺丝机，自动螺丝装配机厂商，到全自动的在线式锁螺丝机，全自动螺

丝装配机，如今自动锁螺丝机应用到各行各业，根据不同行业也有不同非标的设备。

例如桌面式的自动锁螺丝机，厦门自动螺丝装配机，适合尺寸较小的产品。适用于电子装配产业。客户要求的产能多少而去制定设备。同时细分为单轴、双轴；单头、多头。

转盘式多工位螺丝机是通过多工位分度转盘实现夹具循环圆周步进流水作业，放入产品、机器组装、检测、送螺钉、拧螺钉、自动卸料等工作同步进行，机器效能大大提高。

桌面型自动锁螺丝机可以按照坐标点自动移动并锁好螺丝，通用性好，换产品夹具快速简便，适合少量多样产品生产（只需更换夹具和调出程序即可。）

自动螺丝装配机厂商-厦门自动螺丝装配机-朗闻智能(查看)由朗闻智能科技江苏有限公司提供。朗闻智能科技江苏有限公司（[www.wxslh.cn](http://www.wxslh.cn)）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！