

红薯清洗机生产线 陕西红薯清洗机 老大薯业机械安全可靠

产品名称	红薯清洗机生产线 陕西红薯清洗机 老大薯业机械安全可靠
公司名称	社旗县老大薯业机械加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	社旗县陌陂乡陌陂街S239省道旁
联系电话	15083333039

产品详情

老大薯业机械生产薯类加工设备已有多年的历史，是一家专业薯类深加工设备研究、制造的厂家。

从实践出发不断完善追求产品质量及技术创新，重视设备的研究和开发

现有主导主品：一系列红薯淀粉加工生产线，洗薯机、破碎机、分离机、精滤机、除沙机、旋流站、脱水机、烘干机、搅拌机、粉丝机、粉皮机等，主要由薯类淀粉设备、粉条粉丝设备等多个品种

还可根据具体情况定制，一年质保，适用于：马铃薯、红薯、芭蕉芋、木薯、葛根、莲藕等淀粉生产。

破碎机按照大类可分为医用破碎机和矿业破碎机。其中医用碎石机主要用于结石的破碎，一般采用共振等方式将结石破碎，避免手术带来的各种风险。

矿用破碎机主要对各类石料进行破碎作业，根据破碎的原理不同和产品颗粒大小不同，又分为很多型号。破碎机广泛运用于矿山、冶炼、建材、公路、铁路、水利和化学工业等众多部门。常用破碎机械有颚式破碎机、反击式破碎机、立式冲击式破碎机、液压圆锥破碎机、环锤式破碎机、锤式破碎机、辊式破碎机、复合式破碎机、圆锥式破碎机、双级破碎机、旋回式破碎机、移动式破碎机等。

老大薯业机械生产薯类加工设备已有多年的历史，是一家专业薯类深加工设备研究、制造的厂家。

从实践出发不断完善追求产品质量及技术创新，重视设备的研究和开发

现有主导主品：一系列红薯淀粉加工生产线，洗薯机、破碎机、分离机、精滤机、除沙机、旋流站、脱水机、烘干机、搅拌机、粉丝机、粉皮机等，主要由薯类淀粉设备、粉条粉丝设备等多个品种

还可根据具体情况定制，一年质保，适用于：马铃薯、红薯、芭蕉芋、木薯、葛根、莲藕等淀粉生产

制作红薯淀粉的工序，您都知道吗？

【红薯淀粉】红薯是人们生活中非常常见的作物之一。红薯的做法有很多，例如烤红薯就是人们冬季非常喜爱的食物之一。人们都知道红薯是淀粉含量极高的植物，小型红薯清洗机，可以用来制作淀粉。那么这都有哪些工序呢？

(1) 原料选择:由于红薯品种不同，其品质与淀粉含量也不同，即使同一品种，在不同产地，其品质也有很大差异。要选择好加工淀粉的品种，要求淀粉含量高，带病的红薯不仅不适合做淀粉加工原料，而且在贮藏中会传染给别的薯块，易发生腐烂造成损失，因此要把病薯剔除干净。

(2) 水洗:将鲜薯倒入缸中加上清水，用人工进行翻洗，洗完后取出，沥去余水。

(3) 破碎:沥水后的鲜薯用破碎机打成碎块，块的大小为2厘米以下，以利于入磨。

(4) 磨碎过滤:这是红薯淀粉生产的主要环节，影响产品质量和淀粉产出率。将鲜薯碎块送入石磨或金刚砂磨加水磨成薯糊，鲜薯重量与加水量的比例为1:3-3.5。再将薯糊倾入孔径为60目的筛子中进行过滤。

(5) 兑浆:经过滤得到的淀粉乳放入大缸中，陕西红薯清洗机，随即按比例加入酸浆和水调整淀粉乳的酸度和浓度。淀粉乳的酸度和浓度与淀粉和蛋白质的沉淀有密切关系。若淀粉乳酸度过大，淀粉和蛋白质同时沉淀，使淀粉分离不清。酸度过小，则蛋白质和淀粉均沉淀不好，呈乳状液，无法分离。根据生产经验，酸浆最佳pH值为3.6-4.0。大缸中淀粉乳浓度为3.5-4.0波美度，加入酸浆量为淀粉乳的2%，加酸浆后淀粉乳的pH值为5.6。若气温高，发酵快，酸浆用量可酌量减少。

(6) 撇缸和坐缸:兑浆后约静置20-30分钟，使沉淀完成，即可进行撇缸。将上层清浆水及蛋白质、纤维和少量淀粉的混合液取出，留在底层的为淀粉。在撇缸后的底层淀粉中加水混合，调成淀粉乳，使淀粉再沉淀。

在沉淀过程中起酸浆发酵作用，称坐缸。红薯淀粉坐缸时应控制温度和时间。坐缸温度为20摄氏度左右。在天冷时必须保温或在加水混时可用热水。坐缸发酵必须发透，在发酵过程中适当地搅拌，促使发酵完成。一般坐缸时间为24小时，天热可相应缩短一些时间。发酵完毕，淀粉沉淀。

(7) 撇浆过滤:坐缸所生成的酸浆称为二和浆，即酸浆法中主要使用的酸浆。发酵正常的酸浆有清香味，浆色洁白如牛奶。若发酵不足或发酵过头的酸浆，色泽和香味均差，供兑浆用时效果不。撇浆即是上层酸浆撇出作为兑浆之用。撇浆后的淀粉用筛孔为120的细筛进行筛分。筛上物为细渣，可作饲料。筛下物为淀粉，转入小缸。淀粉转入小缸后，加水漂洗淀粉，约需放置24小时，防止出现发酵现象。

(8) 起粉:淀粉在小缸中沉淀后，上层液体为小浆，可与酸浆配合使用，或作为磨碎用水。撇去小浆后，在淀粉表面留有一层灰白的油粉，系含有蛋白质的不纯淀粉。油粉可用水从淀粉表面洗去，洗出液可作为培养酸浆的营养物料，底层淀粉用铲子取出，淀粉底部可能有细砂粘附，应将其刷去。

(9) 干燥:经过上述流程，获得湿淀粉。为了便于贮藏和运输必须进行干燥。一般采用日光晒干或送入烘房烘干。

制作红薯淀粉的过程虽然略微有些繁琐，但是这充分地反映了人们的聪明才智。红薯淀粉在人们生活中的用处非常的多，人们可以用它来勾芡，用它来保存食物的口感甚至直接就可以用它来制作一道主食等等，这无疑不让人感到兴奋和惊奇。

老大薯业机械生产薯类加工设备已有多年的历史，是一家专业薯类深加工设备研究、制造的厂家。

从实践出发不断完善追求产品质量及技术创新，重视设备的研究和开发

现有主导主品：一系列红薯淀粉加工生产线，皮滚式红薯清洗机，洗薯机、破碎机、分离机、精滤机、除沙机、旋流站、脱水机、烘干机、搅拌机、粉丝机、粉皮机等，主要由薯类淀粉设备、粉条粉丝设备等多个品种

还可根据具体情况定制，一年质保，适用于：马铃薯、红薯、芭蕉芋、木薯、葛根、莲藕等淀粉生产。

我国农机装备存在的“三多三少”问题

农业部农机化司科教处有关负责人介绍，近年来，我国农业机械化快速发展，特别是小麦、水稻、玉米等粮食生产的机械化率大幅提高，为业稳定发展中发挥了重要的装备支撑作用。但我国农机化的总体水平不高，尤其是经济作物生产机械化水平较低，农机装备结构不合理，仍不能满足现代农业发展的需要。

第一、产业集中度低，小企业多，规模以上企业少。河北省宁晋县大陆工业开发区大陆村市场是全国十大农机市场，聚集了300多家农机生产企业。但记者采访了解到，年产值在几百万元的企业占到总数的七成左右。中国农业机械化科学研究院院长李树君说，我国是世界第二大农业装备制造国，现有农机企业近万家，其中规模以上企业有1832家，但规模以上农机企业工业总产值仅相当于美国约翰迪尔一家企业。具备研究能力的企业不足200家，仅占规模企业的10%。

第二、农业机械总量大，小型机具多、大中型机具少。如农机大省河北拖拉机保有量为168.8万台，大中型拖拉机仅为19.7万台。福田雷沃国际重工股份有限公司党委书记梁启荣说，在动力方面，目前国产大马力拖拉机主要集中在90—120马力，最大马力只有福田雷沃刚研发出来的320马力，而国外的大马力拖拉机已经达到500马以上。

第三、分散经营制约农机化发展，动力机械多，配套机械少。河北省农机局局长张连才说，从河北土地的经营规模看，户均耕地平均7-30亩不等，分散经营的土地，形成了不同的种植模式、种植品种和管理办法，到2009年底，全省土地流转只有5%左右，制约了大规模机械作业的可能。

作为全国农机化水平较高的省份，湖南现有各类配套机具800万多台套，根据拖拉机保有量，红薯清洗机生产线，机具配套比为15.64。“但与国外农机具配套比一般在14以上相比，仍有很大差距，很多拖拉机都用于跑运输，而非农业耕种。”

红薯清洗机生产线-陕西红薯清洗机-老大薯业机械安全可靠由社旗县老大薯业机械加工厂提供。社旗县老大薯业机械加工厂（www.shuyejixie.com）位于社旗县陌陂乡陌陂街S239省道旁。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前老大薯业机械在粮食加工机械中享有良好的声誉。老大薯业机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。老大薯业机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。