

脱硝氨逃逸 滁州脱硝氨逃逸 蓝光电子

产品名称	脱硝氨逃逸 滁州脱硝氨逃逸 蓝光电子
公司名称	铜陵蓝光电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省铜陵市泰山大道1688号泰祥工业园D座2单元四楼(泰山大道与翠湖四路交叉口往北50米)
联系电话	13395625513 13395625513

产品详情

LGGA-5000氨逃逸监测的八个技术优越性

铜陵蓝光电子研发的LGGA-5000与传统的分光红外技术光谱技术相比，LGGA-5000氨逃逸具有很多显著优点，下面小编从以下八个点跟大家介绍下：

- (1)利用半导体激光良好的单色性，采用“单线光谱”技术避免背景气体吸收的干扰；
- (2)利用半导体激光波长的可调谐性解决粉尘、视窗污染对测量的影响；
- (3)无需采样预处理，响应速度快，池州脱硝氨逃逸，便于对生产过程进行控制；
- (4)实地测量，气体信息不易失真，测量值为管道内气体的线平均浓度；
- (5)仪器内部设有标定腔，测量过程中定时自动标定，无需手动标定；
- (6)仪器无运动器件，滁州脱硝氨逃逸，可靠性高，维护方便，运行费用接近于零(仅为电费)；
- (7)可自动修正环境温度、压力变化对测量的影响；
- (8)非接触测量，有非常强的高温、高粉尘和强腐蚀等恶劣工业环境的适应能力。

“LGGA-5000氨逃逸监测的八个技术优越性”相信大家对我们的产品已经有了一个大概的了解了，如有需要欢迎拨打我们的电话，价格优惠，品质保证！

SCR装置结构设计制作安装中控制氨逃逸率的几项措施脱硝氨逃逸

一、前言

《火电厂烟气脱硝技术导则》(DL/296-2011)明确：采用SCR工艺的脱硝装置氨逃逸浓度宜不大于 $2.3\text{mg}/\text{m}^3$ (即 $<3\text{ppm}$)。

2014年以来，全国大部分30万以上的燃煤机组都安装了SCR脱硝装置，并普遍按照氨逃逸率小于 3ppm 设计、完成安装。实践下来，小于 3ppm 的氨逃逸率是比较容易做到的，但运行中经常出现突破 3ppm 的情况，继而引发炉后预热器、布袋除尘等设备上ABS(硫酸氢铵)生成与堵塞等系列问题。

如果SCR装置投运后各项参数符合设计要求，且氨逃逸率小于并接近 3ppm 的情况，可以认为这项指标只是达到了合格的水平，没有给运行中的各项不可预见的因素留下合理的空间；相反，如果在设计安装阶段能够将氨逃逸率做到小于 1ppm 的情况，运行中氨逃逸率出现突破 3ppm 的情况就会大为减少。

本文旨在总结控制SCR脱硝装置氨逃逸率小于 1ppm 的设计、制作安装等方面的措施与经验，使之成为今后指导脱硝催化剂安装、检修、调控的参考依据。脱硝氨逃逸

二、问题

望亭电厂#11机组为一套310MW燃煤机组，1997年投产，2013年底完成SCR改造。该SCR装置投运两年多来，氨逃逸率一直小于 1ppm 。其运行SIS数据显示(参见图1)令同类煤电企业称羨。而在其之前投产的#14、#3、#4机组SCR装置虽然在额定工况下能达到氨逃逸率 3ppm 左右的水平，但时有超过 3ppm 的情形发生。得益于第三层催化剂的添加，#14机组SCR装置2016年四季度增容提效超低排放改造实施完成以后，基本做到氨逃逸在 1ppm 左右，低负荷时可以做到小于 1ppm 。而#4机组SCR装置2016年二季度增容提效超低排放改造实施完成以后，在与#3机组负荷、入口NOX浓度等基本接近的情况下，曾经一度出现过连续数月氨逃逸率在 $5\sim 8\text{ppm}$ 左右的水平，且单侧喷氨量较#3机组同侧比平均要多 $20\sim 30\text{kg}/\text{h}$ ，非常令人不解；2016年1月中旬，脱硝氨逃逸，经过督促运行燃烧调整近一个月，淮北脱硝氨逃逸，该参数好转；目前，满负荷下进口NOX浓度、氨逃逸率分别在 $280\text{mg}/\text{Nm}^3$ 、 3ppm ，低负荷下分别为 $170\text{mg}/\text{Nm}^3$ 、 $1\sim 1.5\text{ppm}$ ，与#3机组参数基本一致。

三、原因

造成SCR工艺的脱硝装置氨逃逸浓度大于 3ppm 的原因比较多，无非人、机、料、法、环五方面，其中最直接的也是最主要的 原因包括：

装置本身的催化剂模块箱间的安装密封是否可靠？催化剂模块箱的安装策略，以及模块箱之间上下密封件的结构形式、安装质量，决定了装置本身固有的烟气旁路逃逸的程度。

是否过量喷氨？在SCR装置催化还原能力的额定参数范围内，氨逃逸一般随喷氨量增加而增加。出现过量喷氨，一方面可能是SCR装置入口烟气中的NOX浓度偏高造成，另一种可能是飞灰堵塞了催化剂表面的毛细孔，或催化剂中毒、失效、失活等因素，影响了催化剂的还原能力所致。

根据欧美的经验，“最佳可行技术”的确是排污许可证制度不可或缺的组成要件。欧盟的最佳可行技术(BAT)体系是鼓励采用的非强制性文件，各成员国都需要以最佳可行技术参考文件(BREFs)为基础，构建起符合各自具体国情的BAT体系，各国政府也都需要根据实际情况及BAT技术针对的不同行业，分别制定基于技术的排放标准。美国的《清洁水法》规定，向公共资源排放废水必须要获得排污许可证，不管接纳水体水质状况如何，废水排放之前都必须采取经济可行的最佳处理技术；美国的《清洁空气法》区分了常规空气污染物和有毒有害污染物、新源和现有源、达标区和未达标区，分别采用不同的排放控制

技术及排放限制要求。无论是针对空气污染物还是水污染物的这些控制技术，都来源于排污许可动态更新的数据库中。

铜陵蓝光电子公司主要致力于环境监测仪器及监控系统的研发、生产、销售和代理；环境监测实验室分析仪器的代理销售；以及提供环境在线监测仪器及污染设施运营维护服务。

脱硝氨逃逸-滁州脱硝氨逃逸-蓝光电子(优质商家)由铜陵蓝光电子科技有限公司提供。铜陵蓝光电子科技有限公司（www.tllgkj.com）位于安徽省铜陵市泰山大道1688号泰祥工业园D座2单元四楼(泰山大道与翠湖四路交叉口往北50米)。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前蓝光电子在环保监测设备中享有良好的声誉。蓝光电子取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。蓝光电子全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。