

乳化沥青防水涂料厂家 乳化沥青防水涂料 山东峰磊新型材料

产品名称	乳化沥青防水涂料厂家 乳化沥青防水涂料 山东峰磊新型材料
公司名称	山东峰磊新型材料科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省泰安市新泰市泉沟镇新泉路北侧
联系电话	13953830309

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：山东峰磊新型材料科技有限公司

乳化沥青防水涂料

随着社会的进步，科技的发展，我国各行各业都在飞速发展。防水行业的角逐也是异常激烈。随着防水技术的不断进步，各种新型的防水材料也如雨后春笋一般争相出现。非固化也在这种前进的道路上挤进了市场，它的脚步也并非一帆风顺：加热问题带来诸多不便，国家标准迟迟未出，性能如何适应环境需要等问题阻挠着它，促使它不断优化改进着。已经日渐被大家熟悉并认可的非固化橡胶沥青防水涂料优点特别多，优异的蠕变性能、优异的粘结性能、优异的自愈合性、优异的潮湿基层可施工性、优异的耐化学腐蚀性和耐老化性能

乳化沥青

- 1、用铲刀将粘在找平层上的灰皮除掉，尤其是管根、地漏和排水口等部位要仔细清理。如有油污时，乳化沥青防水涂料厂家，应用钢丝刷和砂纸刷掉或以中介漆加水泥在油污表层涂刷一道。表面必须平整，凹陷处要用水泥砂浆找平。
- 2、将聚氨酯甲、乙两组份按1 1.5的比例(重量比)配合搅拌均匀，用滚动刷或油漆刷蘸底胶均匀地涂刷在基层表面，不得过薄也不得过厚，涂刷量以0.2kg/m左右为宜。涂刷后应干燥4h以上，才能进行下一工序的操作。
- 3、将聚氨酯甲、乙两组份按1 1.5的比例(重量比)配合后，乳化沥青防水涂料，倒入拌料桶中，用电动搅拌器搅拌均匀，用橡胶刮板或油漆刷刮涂一层涂料，乳化沥青防水涂料生产厂家，厚度要均匀一致，刮涂量以0.8~1.0kg/m为宜，从内往外退着操作。

4、一层涂膜后，涂膜固化到不粘手时，按一遍材料配比方法，进行第二遍涂膜操作，为使涂膜厚度均匀，刮涂方向必须与一遍刮涂方向垂直，刮涂量与一遍同。

5、第二层涂膜固化后，仍按前两遍的材料配比搅拌好涂膜材料，进行第三遍刮涂，刮涂量以0.4~0.5kg/m为宜，涂完之后未固化时，可在涂膜表面稀撒干净的 2~ 3mm粒径的石渣，以增加与水泥砂浆覆盖层的粘结力。

一般情况下，常规的聚氨酯防水涂料厚度不宜小于1.5mm，比较可靠的厚度是2.0mm，只有按照这个施工标准，乳化沥青防水涂料出厂价，才能确保它的防水效果。

乳化剂的选择应根据乳化沥青的用途进行选择，是用于透层油还是粘层油还是封层油还是拌和等等。

透层油因为需要将沥青渗入到基层中，所有宜采用慢裂慢凝型的乳化剂。市场上该种乳化剂多为木质素类。

粘层乳化沥青作用为黏合面层，还要快速的破乳经常使用中裂或者快裂类的。但是快裂类价格高、需要调酸等缺点，市场上多选用中裂型。主要成分为双季铵盐。

稀浆封层分为两种一种要求开放交通时间一种是不要求开放交通时间。不要求开放交通时间的采用普通慢裂快凝型乳化剂

要求开放交通时间的参照微表处。

乳化沥青防水涂料厂家-乳化沥青防水涂料-山东峰磊新型材料由山东峰磊新型材料科技有限公司提供。山东峰磊新型材料科技有限公司（www.flxxcl.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。峰磊新型材料——您可信赖的朋友，公司地址：山东省泰安市新泰市泉沟镇新泉路北侧，联系人：张经理。