

小型磨齿机 领邦机械精密磨齿 沈阳磨齿机

产品名称	小型磨齿机 领邦机械精密磨齿 沈阳磨齿机
公司名称	东莞市领邦机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市黄江镇盛业路43号
联系电话	13556670126

产品详情

磨齿机锯片的选择应该注意什么？——领邦机械

锯片可以说是磨齿机的灵魂，一片适合的锯片，能让磨齿机的功能发挥得淋漓尽致，那么接下来，我们从孔径、厚度来选择适合磨齿机的锯片。

1、孔径的选择

孔径是相对简单的参数,主要是根据设备的要求选择,但为了保持锯片的稳定性,250MM以上的锯片最好选用孔径较大的设备。目前国内设计的标准件的孔径,120MM及以下直径多为20MM孔,120-230MM多为25.4MM孔,250以上多为30孔径,部分进口设备也有15.875MM孔的,多片锯机械孔径相对复杂,多设有键槽以保证稳定性。无论孔径大小,都可以通过车床或线切割机进行改造,车床可以车垫圈套在大孔径内,线切割机可以扩孔为设备所要求。

2、厚度的选择

锯片的厚度从理论上我们希望锯片越薄越好,锯缝实际上是一种消耗。合金锯片基体的材料和制造锯片的工艺决定了锯片的厚度,厚度过薄,锯片工作时容易晃动,影响切削的效果。选择锯片厚度时应从锯片工作的稳定性以及锯切的材料去考虑。有些特殊用途的材料要求的厚度也是特定的,应该按设备要求使用。

领邦机械科技有限公司,集研发、生产、销售、出口为一体的现代新型机械制造企业。从初创开始专注于锯片研磨,磨齿机,公司坚持以人为本、持续创新的管理理念,立足于中国锯片研磨市场,欢迎广大用户前来参厂!

磨齿机合金锯片的日常保养及维护

磨齿机的日常保养及维护是非常重要的，这个不单单影响了磨齿机的使用效能，更加会影响到磨齿机的工作效率。那么我们日常应该怎样做呢？

- 1、必须经常性清除聚集在锯齿及锯板侧面的树脂、碎屑等杂物，因为粘着物不断累计，会增大阻力，造成高耗能（极端情况下，会造成机器马达的烧毁）以及粗糙的切削质量。如果同时刃口较钝，就有可能造成锯齿的损伤。
- 2、清洗时应避免使用腐蚀性溶剂，锯片长时间不使用时，应清洗刃磨，打油作防锈处理后，放在原装的纸盒内再妥善放置。
- 3、采用精密、稳定无震动的磨刃机，以及合适的金刚石砂轮。按照规定的操作程序来修磨合金头，将会延长锯片的使用寿命，请勿采用手工操作的刃磨设备。

领邦机械科技有限公司，集研发、生产、销售、出口为一体的现代新型机械制造企业。从初创开始专注于锯片研磨，磨齿机，公司坚持以人为本、持续创新的管理理念，立足于中国锯片研磨市场，欢迎广大用户前来参厂！

磨齿机的广泛应用——领邦机械

磨齿机广泛应用于航空航天、船舶、风电、核电等重型机械传动行业精密齿轮磨削，尤其适合大模数、少齿数齿轮精密磨削。成形砂轮磨齿机磨削齿轮是将砂轮截形修整成与齿轮齿槽相适应的形状，通过往复磨削获得精度齿廓。

我们领邦机械产品自投入市场以来严格遵守自己的承诺，并以此赢得了新老客户的一致好评。我们领邦机械拥有独特的管理技术与理念，在生产上对每一个产品良心负责，确保我们特色的磨齿机的高质量、稳质量，顾客的满意是我们领邦机械全体同仁的鼓励，我们会不断努力、学习、进步，感谢您的支持！