

移印胶头生产厂家 合肥移印胶头 得利高

产品名称	移印胶头生产厂家 合肥移印胶头 得利高
公司名称	合肥市高新区得利高移印丝印器材经营部
价格	面议
规格参数	
公司地址	合肥市集贤路与习友西路交口处
联系电话	13395608099

产品详情

移印胶头是由硅胶和硅油再加适量的硬化剂调和而成的，优质的胶头具备良好的吸墨性和脱墨性，良好的回弹性和耐印性，良好的耐溶剂等性能。根据承印品就胶头的大小、形状、软硬、颜色对照供应商提供的图表或实物型号作出选择，再后根据实际使用的情况和寿命定型一种型号规格。移印胶头应与承印品触变形较小，印头直径比字案大约3mm，印版细线条多，胶头相对选软些。移印胶头要放置于5—25干燥通风库房存放。移印新购的胶头表面有一层脱模剂，使用前用洁布蘸乙醇或洗版剂擦净。移印胶头与承印品的挤压深度不得超过胶头高度的1/3，移印胶头厂家，否则胶头易损伤，图案变形模糊。

移印胶头的制作工艺

硫化剂的含量硫化剂的含量一般控制在5%质量比以内，过少则硅橡胶交联不充分，硫化胶内就会含有生胶成分，表现为发粘；硫化剂含量过大，则使胶头变得发脆，撕裂强度较低。要提高硅胶头的抗撕裂强度可在橡胶配方中加入适量的补强剂如没黑、白炭黑等。

工艺过程

- (1) 配制胶液按照配方中各组分的比例，先计算出要制作的胶头体积，然后再大致算出各组分的质量，并分别倒入固定的容器中。
- (2) 搅拌将混合胶液在搅拌机下充分搅拌，使之混合均匀，形成稳定、色泽一致的液体。
- (3) 抽真空将混合液体置于真空泵下，移印胶头价格，抽真空处理。硅橡胶硫化过程中会有水蒸气产生，而且由于硅橡胶混合液粘度较大，搅拌时容易夹杂有空气，为防止气体混入弹性体内，事先进行抽真空处理是必不可少的。

(4) 制作胶头模型对不同的承印物形状和面积要设计相对应的胶头。胶头的设计应考虑排气功能和预期变形处理。设计好的胶头再交由机械加工部门制作铝合金模型，然后用不饱和聚酯树脂浇铸出母模。母模即是用来浇铸成品胶头的必备工具。浇铸前，移印胶头生产厂家，要先在母模内壁均匀涂布脱模剂，合肥移印胶头，以利脱模。

怎样辨别移印胶头的质量？

- 1、外观；无瑕疵、气泡、皱痕等。胶头不需要稀释剂长时间擦拭和打磨。
- 2、寿命；相同的环境、油墨、稀释剂、印刷压力、印刷图案、印刷治具对比使用的时间。
- 3、取墨脱墨效果；取墨饱满，脱墨干净。 高品质胶头，需要环保，设计形状适合产品印刷，并且印刷稳定，寿命能达到5万到十万次，前提是高1档产品的印刷

移印胶头生产厂家-合肥移印胶头-得利高由合肥市高新区得利高移印丝印器材经营部提供。行路致远，砥砺前行。合肥市高新区得利高移印丝印器材经营部（www.hfticl.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为印刷设备具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!