

切割机控制系统推荐 湖南切割机控制系统 无锡超强伟业科技

产品名称	切割机控制系统推荐 湖南切割机控制系统 无锡超强伟业科技
公司名称	无锡超强伟业科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡新吴区鸿山街道机光电工业园锡协路203号
联系电话	13373636388 13373636388

产品详情

激光切割气体的消耗

激光切割气体的消耗如图4和图5所示。由图4可以看出，对于 0.5mm- 6mm的同一种料厚的板料，单位时间内从喷嘴喷出氧气体积随着使用压力提高而提高，切割机控制系统推荐，对于不同料厚的板料，在同一压力下单位时间内从喷嘴喷出气体体积增量与料厚增量的平方成正比。

由图5可以看出。对于 0.5mm~6mm的同一种料厚的板料，单位时间内从喷嘴喷出氮气气体体积随着使用压力的提高而提高，对于不同料厚的板料，在同一压力下单位时间内从喷嘴喷出气体体积增量与料厚增量的平方成正比。由于氮气压力在6bar以上才对切割起到有效作用。所以气体消耗量大。

切割头

是光路的最后器件，湖南切割机控制系统，其内置的透镜将激光光束聚焦，标准切割头焦距有5英寸和7.5英寸(主要用于割厚板)两种。良好的切割质量与喷嘴和工件的间距有关，本机切割头使用德国PRECITE C公司生产的非接触式电容传感头，在切割过程中可实现自动跟踪与修正工件表面与喷嘴的间距，调整激光焦距与板材的相对位置，以消除因被切割板材的不平整对切割材料造成的影响。自动找准材料的摆放位置（红光指示器）。

控制系统

控制系统包括数控系统（集成可编程序控制器PLC）、电控柜及操作台。PMC-1200数控系统由32位CPU控制单元、数字伺服单元、数字伺服电机、电缆等组成，采用全中文才做界面，10.4"彩色液晶显示器，能实现机外编程计算机与机床的控制系统进行数据传输通讯（具有232接口），具有加速、突变限制；具有图形显示功能，可对激光器的各种状态进行在线和动态控制功能。

在切割布料时，传统切割机切口粗糙导致布料的经线和纬线市场脱丝，使得绣花后工序的操作麻烦，同时也影响绣花和服装的质量。而布料激光机切割出来的无尘布无纺布边不发黄，自动收边不散边，不变形，切割机控制系统购买，不会发硬，尺寸一致且精确；无毛边，尺寸标准，误差小（0.1mm），效果柔软，无高周波或刀模切压的生硬感。可切割任意复杂形状；效率高，切割机控制系统价格，只需把所要裁剪的图形及尺寸输入到电脑，经过排版软件的精确计算，切割机就会把整张的材料裁剪成您所需要的成品。

切割机控制系统推荐-湖南切割机控制系统-无锡超强伟业科技由无锡超强伟业科技有限公司提供。无锡超强伟业科技有限公司（www.suplaser.cn）实力雄厚，信誉可靠，在江苏无锡的行业专用设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领无锡超强伟业和您携手步入辉煌，共创美好未来！