

制氧机品牌 制氧机 海宇制氧机

| | |
|------|-------------------|
| 产品名称 | 制氧机品牌 制氧机 海宇制氧机 |
| 公司名称 | 苏州海宇气体设备有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 苏州市相城区太平工业区兴太路19号 |
| 联系电话 | 13915550500 |

产品详情

工业制氧机分子筛维护保养具体方式

工业制氧机在运行一段时间后需要得到保护和维护(三个月是合适的)。我们所能做的就是清洁和加热设备，除了制造商需要在准时的基础上对净化器微粒进行取样和测试。为了去除干冰、水、碳氢化合物等尘埃颗粒和其他碎片。

根据工业制氧机具体情况，可采用吹扫的方法分阶段或整体清风。整体清洗吹扫方法：不需要一步吹扫，例如及时保护和维护只需关闭膨胀机，制氧机厂家，释放上、下柱液位，用压缩空气加热氮气发生器(分馏塔部分)，然后用压缩空气加热氮气发生器。当温度在0 以上时，制氧机，调查外部排气消声器部分是否有杂物或水，如果没有，可以直接打开。

原理：

空气经压缩机压缩，进入冷干机进行冷冻干燥，以达到变压吸附制氮系统对原料空气的要求。再经过过滤器除去原料空气中的油和水，进入空气缓冲罐，以减少压力波动。送至制氧机（内装制氧分子筛），空气在此得到分离，制得氧气。原料空气进入其中一台吸附器，产出氧气；另一台吸附器，则减压解吸再生。二台吸附器交替工作，连续供给原料空气，连续产出氧气。氧气送至拉气缓冲罐，经调压阀将压力调至额定压力；再通过流量计计量，氧气分析仪分析检测，小型制氧机，合格的氧气备用，不合格氧气放空。

进入制氧机时，空气应达到的要求：

空气压力： 0.55Mpa

空气温度： 25

含油量： 0.003PPm

颗粒直径： 0.01um

当变压吸附制氧机吸附器吸附到一定程度，其中的吸附剂将达到饱和状态，此时通过切换阀利用真空泵对之进行抽真空(与吸附方向相反)，真空度为0.65-0.75barg。已吸附的水分、二氧化碳、氮气及少量其它气体组分被抽出并排至大气，吸附剂得到再生。变压吸附制氧机的每个吸附器都交替执行以下步骤:---吸附---解吸---冲压上述三个基本的工艺步骤由PLC和切换阀系统来实现自动控制。

制氧机品牌-制氧机-海宇制氧机由苏州海宇气体设备有限公司提供。苏州海宇气体设备有限公司(www.haiyuqiti.com) 实力雄厚，信誉可靠，在江苏苏州的化工设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领海宇和您携手步入辉煌，共创美好未来！