

利顺机械 小型猪脱毛机 猪脱毛机

产品名称	利顺机械 小型猪脱毛机 猪脱毛机
公司名称	诸城市利顺机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市诸城市龙都街道沙戈庄村101号
联系电话	15095218785

产品详情

猪脱毛机采用软刨毛板，不伤猪皮，不伤肉，尽量的保存了原猪的体肤，该机运行平稳，整猪通过液压系统捞起，放入脱毛滚筒内，小型猪脱毛机，节省了人工劳力，同时脱完毛的猪体，通过闸门，自动放出，进入清水池内，方便下一道工序的操作，稳定的动力系统，使脱毛效果非常好，脱毛率高，山东诸城利顺机械屠宰设备是您理想的选择。一年保修终身维护，详情请咨询客服。

液压自动生猪脱毛机/猪刨毛机配烫锅

操作流程：1.猪脱毛机到位后首先要检查设备有无损坏和部件松动情况，先解决并确认没有问题方可进入下一步。2.将60升液压油倒入液压站内，打开电源开关，设备开始运转，将液压开关向下按，捞耙落入浸烫池内。3.将宰杀好的生猪放入盛有65 水温的水中(视生猪品种和各种因素，猪脱毛机，水温以当地实际情况为准)，浸烫半分钟后，抬升液压开关，捞耙将生猪捞起并滑入打毛机体内，开始打毛。4.约30秒左右，视猪体脱毛干净后，踩踏设备液压站下的踏板，离合松开挡猪栏，猪体随着打毛辊滚动，顺利转出设备，打毛完成。注：操作过程中请注意操作安全。

随着技术的进步，从人工杀猪到机械杀猪，效率越来越高，但是我们现在吃的猪肉是否是合格的呢？这就厂家在猪屠宰流水线上注意了，整猪脱毛机，在这里介绍一下猪屠宰流水线的注意事项。

1.充分静养

生猪在从购买点运回屠宰场的时候，应该静养八个小时，生猪静养的地方每头猪的空间要开阔一些，让猪充分静养，其好处是生猪在运送的过程当中受到的颠簸及疲劳以及来到新环境的不适应都会影响到猪体内排出的毒素，如果不进行静养屠宰的话，猪肉的质量与进行静养的猪肉的质量有着很大的差别。

2.避免过激反应

生猪在进行屠宰前进行淋浴工序，从待宰圈内出来的时候，人工赶猪，用比较软的工具拍打猪体，这里

要注意的是（赶猪道一定要宽一些让猪都能看到对方，主要是为了让猪不要过度害怕），小型220V猪脱毛机，在屠宰前一定要进行麻电，在这里可能出现的问题是，生猪在麻电过程当中断尾骨。麻电过程是要进行的，这一点主要为了让不能出现过激反应。过激反应的猪，体内会分泌一种酶会影响到猪肉的质量。在这个环节麻电过程当中，主要提到一点的是，有很多人用到三点麻，但是出现的问题是，猪屠宰完后，猪胴本发紫并有出水现象。

3.控制温度

生猪进行刨毛前，烫池的温度要实行控制，不能过高。现在很多屠宰企业为了节省时间，把水温调的比规定水温要高，这样屠宰完后，猪肉发红，并且预冷效果也不是很好。

4.同步卫生检疫

这一点在屠宰中保证肉品品质的不出现重大问题的关键，这里进行猪的内脏检疫，有病的生猪会经过流水线滑到病体间，屠宰企业应该进行细致的人工检疫，确保不出现病体猪流入排酸间，这样会影响到其他排酸的生猪。

利顺机械(图)-小型猪脱毛机-猪脱毛机由诸城市利顺机械厂提供。“食品机械及配件，包装机械及配件，屠宰机械及配件。”就选诸城市利顺机械厂（www.lishunjixie.com），公司位于：山东省潍坊市诸城市龙都街道西见屯村中心街，多年来，利顺机械坚持为客户提供好的服务，联系人：孙梅。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。利顺机械期待成为您的长期合作伙伴！