

# 进口单刃铣刀价格 京瓷刀具 进口单刃铣刀

产品名称	进口单刃铣刀价格 京瓷刀具 进口单刃铣刀
公司名称	东莞市京瓷精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇乌沙工业区
联系电话	18998004099

## 产品详情

钨钢铣刀技工解说：成型面加工方法的分析

一般的成型面可以分别用车削、铣削、刨削、拉削或磨削等方法加工，这许多加工方法可以归纳为如下两种基本方式：

用成型刀具加工

即用切削刃形状与工件廓形相符合的刀具，进口单刃铣刀价格，直接加工出成型面。例如用成型车刀车成型面、用成型铣刀铣成型面等。

用成型刀具加工成型面，机床的运动和结构比较简单，操作也简便，但是刀具的制造和刃磨比较复杂（特别是成型铣刀和拉刀），成本较高。而且，这种方法的应用，受工件成型面尺寸的限制，不宜用于加下刚度差而成型面较宽的工作。

钨钢铣刀技工解说：成型面的技术要求 与其他表面类似，成型面的技术要求也包括尺寸精度、形位精度及表面质量等。但是，成型面往往是为了实现特定功能而专门设计的，进口单刃铣刀供应商，因此且表面形状的要求是十分重要的。加工时，刀具的切削刃形状和切削运动，应首先满足表面形状的要求。

利用刀具和工件作特定的相对运动加工

用靠模装置车削成形面就是其中的一种。此外，还可以利用手动、液压仿形装置或数控装置等，来控制刀具与工件之间特定的相对运动。

三面刃铣刀用于加工各种沟槽和台阶面，进口单刃铣刀，其两侧面和圆周上均有刀齿。

直齿三面刃铣刀主要用于精细铣切削方面。它铣切削度较浅，约3~5mm。

特点及精度：与普通槽铣刀不同，刃口锋利，切削轻快，钨钢铣刀的用途有哪些三个刃口均有后角。这跟错齿三面刃铣刀以及镶齿三面刃铣刀都是有区别的。三面刃铣刀尺寸可以按需求确认。

东莞市川联精密工具有限公司

进口单刃铣刀价格-京瓷刀具(在线咨询)-进口单刃铣刀由东莞市京瓷精密机械有限公司提供。行路致远，砥砺前行。东莞市京瓷精密机械有限公司(www.jingcitool.com)致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为刀具、夹具具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!