

测量仪器厂家 东莞邓工精密仪器

产品名称	测量仪器厂家 东莞邓工精密仪器
公司名称	东莞市邓工精密仪器设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市长安镇德政中路58号宸峰工业园A栋2楼
联系电话	13922908367

产品详情

正是在这种要求之下，三坐标测量仪作为高精度测量仪器，更是成为模具产品的质量技术保障的有效工具。三坐标测量仪以其高精度高柔性以及优异的数字化能力，成为现代制造业尤其是模具工业设计、开发。加工制造和质量保障的重要手段。下面就为大家介绍一下三坐标测量仪在模具制造业的几个重要作用：

一、在机测量提供生产效率 模具加工过程中的修模工作是传统的模具加工行业中非常繁琐漫长的工作，而运用在机测量，我们就可以在工件不脱离机床的前提下，在机床上直接进行三维尺寸检测，比如：定位面、曲面曲线特征的测量，并根据检测结果，做出快速及时的反应，甚至在其精细加工的时候，我们可以根据测量结果直接进行余量辅助加工。这样就能够通过在机测量有效的提高修模工作效率和效果，同时提高产品质量，缩短产品出厂周期，也提高了产品的合格率。有效节省了模具的生产成本。目前，在机测量已经成为国际上模具行业获取竞争力的一种有效的过程控制方式。

三坐标测量仪测头校正的步骤

具体校正步骤如下：

- 1、确认测座安装方向与三次元测量仪坐标轴方向一致，测量仪器厂家，如果拆卸了测座，要进行找正。
- 2、测座固定牢靠，测头、测针的安装牢靠（安装应使用工具），宝石球清洁、无破损，加长杆安装长度与测头或吸盘的负载能力协调。
- 3、标准球与台面(或支撑)固定牢固，各连接关节紧固。球体无损伤，表面清洁

检测过程中的注意事项

- 1：检测工件时，根据不同的工件，选取适合的测针组。
- 2：在两人同时操作时，注意不要同时操作机器和计算机，避免由于数据传输时造成的不同步现象及自动更换测针系统的故障。
- 3：保证被测工件的恒温时间。
- 4：务必使用温度传感器以保证测量精度。
- 5：测量时不要靠在机器上。
- 6：发现检测结果有问题时，进行复检。
- 7：复检时仔细观察测量机采点情况。

测量仪器厂家-东莞邓工精密仪器(图)由东莞市邓工精密仪器设备有限公司提供。东莞市邓工精密仪器设备有限公司（www.dengkj.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！