

油脂齿轮计量泵厂家 鲁巨机械按需定制 德阳油脂齿轮计量泵

产品名称	油脂齿轮计量泵厂家 鲁巨机械按需定制 德阳油脂齿轮计量泵
公司名称	济南鲁巨机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市天桥区梓东大道299号
联系电话	15866686400

产品详情

济南鲁巨不锈钢计量泵在化工行业选型介绍

介质粘度问题

介质的粘度对泵的性能影响是很大的，当粘度增加时，泵的扬程曲线下降，工况的扬程和流量均随之下降，而功率则随之上升，因而效率降低。一般样本上的参数均为输送清水时的性能，当输送粘性介质时应进行换算(不同粘度的修正系数可查阅相关换算图表)。对于粘度较高的浆类、膏类及粘稠液的输送，建议选用高粘度泵，详细来电咨询。

介质的温度问题

温度对齿轮计量泵的要求还是比较高的，关系到密封的问题，所以选型的时候一定要明确注明温度的变化，因为齿轮计量泵本身是一个机械设备，如果需要保温，请注明，可根据客户要求做保温系统，不至于介质在不同温度下出现的物理状态不一样，油脂齿轮计量泵批发，影响输送的效率及精度。

济南鲁巨机械设备有限公司是一家专业以生产、销售液压同步分流马达、齿轮式同步分流马达、助磨剂专用计量泵、高粘度计量泵、混砂机专用计量泵、无溶剂复合机专用计量泵，智能添加系统、定量灌装系统为主的新兴技术型企业，公司引进德国先进的设计理念和制造技术，借助济南得天独厚的制造业优势，与各大厂家建立了稳固的供求关系，生产经验丰富，技术力量雄厚，产品质量可靠，业务遍及全国各地，受到客户的广泛好评。

齿轮计量泵在分子蒸馏系统中的应用

1、分子从液相主体向蒸发表面扩散：通常，液相中的扩散速度是控制分子蒸馏速度的主要因素，所以应尽量减薄液层厚度及强化液层的流动。2、分子在液层表面上的自由蒸发：蒸发速度随着温度的升高而上

升，但分离因素有时却随着温度的升高而降低，所以，应以被加工物质的热稳定性为前提，选择经济合理的蒸馏温度。3、分子从蒸发表面向冷凝面喷射：蒸气分子从蒸发面向冷凝面喷射的过程中，可能彼此相互碰撞，也可能和残存于两面之间的空气分子发生碰撞。由于蒸发分子远重于空气分子，且大都具有相同的运动方向，油脂齿轮计量泵品牌，所以它们自身碰撞对喷射方向和蒸发速度影响不大。而残气分子在两面间呈杂乱无章的热运动状态，油脂齿轮计量泵厂家，故残气分子数目的多少是影响喷射方向和蒸发速度的主要因素。4、分子在冷凝面上冷凝：只要保证冷热两面间有足够的温度差（一般为70~100℃），冷凝表面的形式合理且光滑则认为冷凝步骤可以在瞬间完成，所以选择合理冷凝器的形式相当重要。5、整个过程都是由齿轮计量泵在真空和高温状态下一级一级的输送来完成，真空状态下的齿轮计量泵容积效率很低，所以尽可能选择大一点型号的计量泵，如有负压的情况请提前做好技术交流沟通。（所选齿轮计量泵均配备防爆电机）

真空出料齿轮泵零部件的修复

主被轴失效：主要是在与滚针轴承相接触处出现磨损。如果磨损轻微，可采用抛光修复(并更换新的滚针轴承)；如果磨损严重或折断，则需用镀铬工艺修复，或重新加工。

泵体磨损：主要是在内腔与齿轮顶圆相接触的那一面，且多发生在吸油侧。如果泵体属于对称型，将泵体翻转180度后再用；如果泵体属于非对称型，需要采用电镀青铜合金工艺或电刷镀的方法修复泵体内腔孔的磨损部位。

轴承座圈轴承座圈的磨损一般在与齿轮接触的那一端面和与滚针接触的内孔上。端面磨损或拉毛起线时，可将4个轴承座圈放在平面磨床上，德阳油脂齿轮计量泵，以不与齿轮接触的那一面为基准将拉毛端面磨平，其精度应保证在10 μm范围内。轴承座圈一般磨损较小，若磨损严重，可研磨；或适当地加大孔径并重新选配滚针；或更换轴承座圈。

油脂齿轮计量泵厂家-鲁巨机械按需定制-德阳油脂齿轮计量泵由济南鲁巨机械设备有限公司提供。济南鲁巨机械设备有限公司（www.jn-luju.com）为客户提供“齿轮计量泵、液压同步马达、智能定量添加系统”等业务，公司拥有“鲁巨机械”等品牌。专注于机械加工等行业，在山东济南有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：孟经理。