

异型管 聊城通发钢材厂家

产品名称	异型管 聊城通发钢材厂家
公司名称	聊城开发区通发钢材加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东聊城开发区蒋官屯工业园
联系电话	18063518162

产品详情

1、光学性能。着色后的异型管表面色彩是其表面反射光与通过表面透明膜的折射光的干涉光。由于受异型管固有金属色泽的影响，只能显示蓝、黄、红、绿4种基本色，加上中间色共有十几种色，不能呈现光谱色中任何1种颜色。镜面抛光和非镜面抛光的不锈钢异型管均能获得富有光泽的鲜艳色彩、柔和的长期经紫外线照射也不变色的彩色，光学性能经久不变。

2、加工成型性。异型管可承受一般模压加工、深延、弯曲等加工，硬化加工，进行180°弯曲试验和冲深8mm的杯突试验，均呈现出良好的可加工性，表面膜无损伤。但是大变形量会损害着色膜，异型管，使其色泽变坏，因此，着色后的异型管表面在加工时建议采用聚乙烯塑料薄板加以保护。

异型管采用的二步推进式扩管机集锥模扩径技术，数字中频感应加热技术，液压技术于一机，以其合理的工艺、较低的能源消耗、较低的建设投资、良好的产品质量、宽范围的原料与产品规格适用性、灵活易变低投入的生产批量适应性，顶替了钢管行业传统的拉拔式扩径技术。

冷拔异型钢管与精密异型钢管来比较精密异型无缝钢管的精密度要好于冷拔异型钢管，精密异型钢管一般制造起来都是有里面有芯棒，外面有磨具，这样制造出来的精密异型钢管精密度和椭圆度要比较好，而冷拔异型钢管就是简单的一种制造方法，经过磨具的冷拉出来，是没有芯棒的，这样制造出来的冷拔异型无缝钢管的精密度要差一些。

(一)优化加热工艺

加热温度过高或时间过长，都会造成氧化铁皮粘附在异型管坯料基体表面难于清除。为避免因加热造成除磷不净，在满足生产工艺的条件下，分钢种、规格对坯料加热时间进行优化调整。

(二)精细除磷工序

粗轧阶段进行四次除磷，保证将一次氧化铁皮清除干净。在精轧阶段按照异型管厚度的不同增加精除磷次数，20-30mm厚度规格轧制至少增加一次精除磷，30mm以上厚度规格还要增加次数。另外，在卷轧前至少增加一次，使卷轧工艺总除磷次数不低于规定，确保除磷效果。

异型管-聊城通发钢材厂家(图)由聊城开发区通发钢材加工厂提供。聊城开发区通发钢材加工厂（www.lctfgc.cn）为客户提供“异型钢管,异型管,三角钢管,六角钢管,精密异型管”等业务，公司拥有“通发”等品牌。专注于钢管等行业，在山东聊城有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：隋经理。