

激光切割机厂电话 激光切割机厂 飞全激光科技无锡公司

产品名称	激光切割机厂电话 激光切割机厂 飞全激光科技无锡公司
公司名称	飞全激光科技无锡有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区堰新路578号3栋
联系电话	18861868398

产品详情

光纤激光切割机概述

光纤激光切割机是利用光纤激光发生器作为光源的新型激光切割设备，激光切割机厂电话，比起普通二氧化碳激光切割机更节省空间和气体消耗量，光电转化率高，是节能环保的新产品，也是世界上领x技术产品之一，与同体积庞大的气体激光器和固体激光器相比具有明显的优势，激光切割机厂，已逐渐发展成为高精度激光加工领域中的重要候选者之一。

飞全光纤激光切割设备可以自动、直接、快速、j确地将设计思想物化为具有一定功能的原型或直接制造零件，在不用模具和工具的条件下生成几乎任意复杂的零部件，解决了从设计到制造的快速对接问题。有效地缩短了产品的研发或生产周期，降低了开发成本。该设备可应用于钣金加工、航空、航天、电子、电器、地铁配件、汽车、粮食机械、纺织机械、工程机械、精密配件、轮船、冶金设备、电梯、家用电器、工艺礼品、工具加工、装饰、广告、金属对外加工、厨具加工等各种制造加工行业

激光切割机厂电话激光切割机厂电话激光切割机厂电话激光切割机厂电话

企业视频展播，请点击播放

视频作者：飞全激光科技无锡有限公司

激光切割机调压阀的安装

第y, 安装调压阀前要切记要吹干净管道内的粉尘、油污等微小颗粒, 同时一定要防止密封材料碎片混入其中;

第二, 空气中湿气较重造成冷凝水时, 冷凝水留在阀内, 容易造成减压阀不良状况, 所以要将手柄安装在下方, 便于及时控制; 进出口方向不得装反, 否则减压阀会长时间泄漏, 失去调压功能; 两个减压阀做高低压交替进气的回路, 请使用单向阀, 以防止逆流; 进口侧压力管道中如果有冷凝水、油污、灰尘等就会造成常泄孔或节流孔堵塞, 使调压阀的效果受到影响, 因此减压阀的前面应该装上过滤器, 防止粉尘、油污等; 同时应在一定的温度范围内使用, 超出温度必然有损, 更应避免阳光直接照射, 带来损害; 四周应留出适当的空间, 激光切割机厂哪家好, 以便调压操作和维修; 调压操作完成后减压阀调节按钮应锁定。

激光切割机厂电话激光切割机厂电话激光切割机厂电话激光切割机厂电话

影响激光切割机切割质量的因素

激光切割机喷嘴可以辅助气体快速喷出, 可以有效地阻止熔渣等杂物往上反弹, 进而可以保护聚焦镜。同时它可以控制气体扩散面积及大小, 进而会影响到激光切割机的切割质量。与此同时喷嘴的孔径大小会根据切割材料的厚度而有所不同。

一, 切割薄板(3mm以下)时。选择 1mm孔径的喷嘴会比较细, 而选择 1.5mm孔径的喷嘴会比较粗, 而且转角的地方会比较容易有容渣。

二, 切割厚板(3mm以上)时。选择 1mm孔径的喷嘴使用时不太稳定。因为这时切割功率较高, 相对散热时间较长, 相对切割时间也随之增长, 用 1mm孔径的喷嘴气体扩散面积小, 所以不太稳定, 但基本上还是可以使用的。而选择 1.5mm孔径的喷嘴气体扩散面积大, 气体流速较慢, 所以切割时比较稳定。

三, 切割10mm以上的板材时。目前一般选择直径2mm或2mm以上孔径的喷嘴。

不过由于喷嘴的孔径越大, 对于聚焦镜的保护作用越小。所以合理的选择激光切割机喷嘴孔径的大小, 才能更有效地进行生产

激光切割机厂电话激光切割机厂电话激光切割机厂电话激光切割机厂电话

激光切割机厂电话-激光切割机厂-飞全激光科技无锡公司由飞全激光科技无锡有限公司提供。激光切割机厂电话-激光切割机厂-飞全激光科技无锡公司是飞全激光科技无锡有限公司(www.fqlaser.com)今年全新升级推出的, 以上图片仅供参考, 请您拨打本页面或图片上的联系电话, 索取联系人: 李晓岚。