

加热炉用莫来石浇注料 莫来石浇注料 巩义宏瑞耐材

产品名称	加热炉用莫来石浇注料 莫来石浇注料 巩义宏瑞耐材
公司名称	巩义市宏瑞耐火材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	巩义市北山口镇东门村
联系电话	15517571175

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：巩义市宏瑞耐火材料有限公司

莫来石浇注料采用特级精焦、一级石英及部分刚玉为骨料，耐酸水泥和纯铝酸钙水泥为结合剂，并添加超细粉和复合添加剂，具有耐高温、耐酸侵蚀、耐强烈磨损等优点，广泛用于广泛应用于石化行业耐酸烟囱、液硫池及相关类似热工设备的工作衬部位。

耐酸浇注料施工的环境温度以5~30 为宜，低于或超过温度区域，要采取相应的保温和降温措施。（1）.若环境温度低于5 ，干料应存放在取暖房内，施工时可通过加热壳体、加热水（40 以下）搅拌、在相关技术人员指导下适量掺加促凝剂等方法使拌和料温度保持在10 以上；（2）.若环境温度在30 以上时施工，应采取降温措施保证可施工时间，具体措施为：a将容器和管道遮蔽起来，免受日光照射。b在衬里设备外壁喷水降温，但必须保证不让水流入衬里设备内侧施工部位。c在相关技术人员指导下，适量掺加外加剂（缓凝剂）。d使用冰水搅拌。e使用冷风机对环境降温。

现在浇注料在很多建筑上面都有使用，高强莫来石浇注料，它是一种由耐火物料加入一定量结合剂制成的粒状和粉状材料，具有较高流动性，人们对浇注料的施工重视程度几乎等同于对窑内的耐火砖的砌筑，浇注料使用寿命也是大家比较关心的问题，因为浇注料的运用寿命关系到窑炉的质量，浇注料使用寿命是多久呢？莫来石浇注料

浇注料的施工工艺是影响耐火浇注料运用寿命的重要因素，浇注料在不定形耐火材料诸多种类中生产工艺较为简单，不需要特殊设备机械化程度高，施工最为简便，材料利用率高，此外一般具有较高的常温温度，可以制成预制件在窑炉施工现场安装。

1、浇注料的养护

养护是影响浇注料使用性能的重要因素之一，也是最易被忽视的一个因素，养护是为了给浇注料中的结合剂一个凝固和硬化时间，从而获得足够的初期强度，养护制度与浇注料的结合剂种类有关。

2、耐火浇注料的烘烤

浇注料在使用前一定要进行烘烤，烘烤应满足烘烤制度，保证浇注料中的自由水和结晶水能够充分排出，以免在投料或使用的前期出现“脱皮、爆裂”情况，以影响浇注料的正常使用。烘烤是影响耐火浇注料使用性能最为直接和关键的因素。

3、浇注料施工水分

控制好加水量是保证耐火浇注料强度的关键。实际施工中影响加水量的因素是混料时间及振捣技术水平。混料时一般都用强制式搅拌机，应先干混均匀后再加水约80%搅拌%的水，至流动性符合振捣要求，总时间应不少于加水量在搅拌以后才开始发挥作用。莫来石浇注料

4、浇注料使用

浇注料有必要整桶整袋的运用，拌和好的浇注料一般在30min内用完。在高温枯燥的作业环境中还要适量缩短这一事情，现已初凝乃至结块的浇注料不得倒入模框中，也不得加水拌和在用。

5、搅拌时间

浇注料搅拌时间与施工时的加水量有密切相关，一般要求搅拌时间控制在3分钟~5分钟，搅拌机转速在19转/分钟以上，在相同加水量的前提下，搅拌时间越长浇注料的流动性越好。浇注料使用寿命今天就分享这，浇注料的带模养护时间和脱模养护时间应符合规范要求，一般在环境温度5 ~35 情况下，带模养护时间不低于24小时，脱模养护时间不低于24小时，加热炉用莫来石浇注料，才能保证浇注料的早期强度。

莫来石浇注料最多应用在工业窑炉上，在其他工业应用中都能看到耐酸浇注料的身影，耐酸浇注料是耐火材料制品，莫来石浇注料，主要作用还是用在各种工业建筑的修复上，热风炉用莫来石浇注料，它可以在窑炉的破损部位进行合理的修补，从而确保窑炉的正常运转，而且可以检修工业用窑炉，同时耐酸浇注料适用于各种特种建筑的修补使用，可以说是用途广泛的耐火材料制品。

耐酸浇注料使用灵活，既可以作为不定型耐火材料来使用，还可以制作出各种不规则的预制件来进行使用，合理的使用能发挥耐酸浇注料的性能。耐酸浇注料在使用过程中应注意不可在短时间及温差较大的环境中使用，也不可潮湿的环境中进行施工，而且耐酸浇注料也不可进行高温下的施工，这样就会破坏它的使用性能，从而降低耐酸浇注料的使用强度，所以在使用过程中一定要注意这些，争取发挥耐酸浇注料的特性。

加热炉用莫来石浇注料-莫来石浇注料-巩义宏瑞耐材由巩义市宏瑞耐火材料有限公司提供。巩义市宏瑞耐火材料有限公司（www.naicai588.com）是,炉料、熔剂的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新

发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在宏瑞耐材领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创宏瑞耐材更加美好的未来。同时本公司（www.zzhjnc.com）还是从事蓄热球，陶瓷蓄热球，氧化铝蓄热球的厂家，欢迎来电咨询。