

精密模具厂家 精密模具 冲压模具销售

产品名称	精密模具厂家 精密模具 冲压模具销售
公司名称	苏州弘能精密模具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市吴中区甪直镇东石泾港路1299号
联系电话	18994427815

产品详情

尽量不用标准模具去加工非标准形状。机床模座是否已经磨损。冲压力的计算 如果冲压厚板，精密模具厂家，所冲孔径又比较大，就需要精准计算所需要的冲裁力。如果超过机器的额定吨位，容易造成机器和模具的损坏。因此在大工位上冲压加工比较厚的板料时，需要采用下面的公式来计算冲压力：
冲压力(KN)=冲孔的周长(L) × 材料厚度(T) × 0.345 × 材料因数(F) × 剪切因数(S)
计算单位为mm，。苏州精密模具供应商，苏州精密模具生产厂家，苏州精密模具价格。

废料本质上就是成形孔的反像。即位置相反的不同部位。通过检查废料，你可以判断上下模间隙是否正确。如果间隙过大，废料会出现粗糙、起伏的断裂面和一窄光亮带区域。间隙越大，断裂面与光亮带区域所成角度就越大。如果间隙过小，废料会呈现出一小角度断裂面和一宽光亮带区域。苏州精密模具供应商，苏州精密模具生产厂家，苏州精密模具价格。

根据工序组合程度分类a.单工序模

在压力机的一次行程中，精密模具，只完成一道冲压工序的模具。b.复合模 只有一个工位，在压力机的一次行程中，在同一工位上同时完成两道或两道以上冲压工序的模具。c.级进模（也称连续模）在毛坯的送进方向上，具有两个或更多的工位，在压力机的一次行程中，精密模具哪家好，在不同的工位上逐次完成两道或两道以上冲压工序的模具。苏州精密模具供应商，苏州精密模具生产厂家，苏州精密模具价格。

精密模具厂家-精密模具-冲压模具销售由苏州弘能精密模具有限公司提供。苏州弘能精密模具有限公司（www.cn-hntech.net）位于江苏省苏州市吴中区甪直镇东石泾港路1299号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前苏州弘能精密模具在冲压模中享有良好的声誉。苏州弘能精密模具取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。苏州弘能精密模具全体员工愿与各界有识之士共同发展，

共创美好未来。