

94甲酸厂家 甲酸厂家 滕州善恩贸易 甲酰胺

产品名称	94甲酸厂家 甲酸厂家 滕州善恩贸易 甲酰胺
公司名称	泰安浩鹏经贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰安肥城市上城商务大厦2509
联系电话	13325277869

产品详情

工业上甲酸使用到哪里

甲酸是基本有机化工原料之一，广泛用于农yao、皮革、染料、yi药和橡胶等工业。甲酸可直接用于织物加工、鞣革、纺织品印染和青饲料的贮存，也可用作金属表面处理剂、橡胶助剂和工业溶剂。在有机合成中用于合成各种甲酸酯、吡0啉类染料和甲酰胺系列医0药中间体。

那些让人哭笑不得的化学俗名：蚁酸就是甲酸，甲酸不是乙0酸，乙0酸不是蚁酸，甲酸还是蚁酸。蚁酸(甲酸，formic acid)是具有一个碳的含还原性的羧酸，最早人们是从蚂蚁体内发现该物质，故而得名蚁酸。甲酸同时具有酸和醛的性质。在化学工业中，甲酸被用于橡胶、医yao、染料、皮革种类工业。

生产制作过程中甲酸都有哪些技术和技巧

随着生活中的不断体恒，小编告诉大家对于生产和加工过程中都需要哪些技术呢，且听小编来和大家一起学习一下哦

【方法一】甲酸钠法 将适量的CO和NAOH水溶液在160~200℃，1.37~1.67 MPa下反应生成甲酸钠，经中和，蒸馏，浮化冷凝而得。

二氧化碳法 在钨络合物催化下，在三乙胺水溶液中，二氧化碳与氢气于140~160℃反应而得。

【方法二】由CH₄氧化而成。

由CO与NAOH在高温高压下生成甲酸钠，再用硫酸在低温下分解后，经分馏而得。

甲酰胺法 CO和氨在CH₃OH溶液中反应生成甲酰胺，90甲酸厂家，再在硫酸存在下水解得甲酸，甲酸厂家，同时副产硫酸铵。原料消耗定额：CH₃OH31kg/t，CO702kg/t，氨314kg/t，硫酸1010kg/t。另外，丁烷轻油氧化法主要用来生产醋酸，甲酸作为副产品回收，处于研究阶段的方法有CO和水直接合成法。

【方法四】

(1) 甲酸钠法。用20%-30%的NaOH溶液于160-200 ℃和1.4-1.8Mpa下吸收精制的CO气体，生成甲酸钠溶液。然后将甲酸钠溶液与等量的甲酸溶液混合，94甲酸厂家，假如稀硫酸反应生成甲酸和甲酸钠。蒸馏得甲酸和水的共沸物（含甲酸约75%），再精制而得成品。

(2) 甲酸甲酯法。在CH₃OH钠催化下，CH₃OH与CO在80 ℃和4Mpa下反应生成甲酸甲酯。甲酸甲酯在酸催化下，于90-140 ℃和0.5-1.8Mpa下水解为甲酸和CH₃OH。经分离可得甲酸，CH₃OH循环使用。

甲酰甲酯法。CH₃OH在70 ℃和32.5Mpa下吸收CO生成甲酰胺，分离出甲酰胺后再与等量68%-74%的硫酸反应生成甲酸和硫酸铵。甲酸蒸出后经精制得成品。

为了提高凹凸棒石粘土的脱色和吸附能力，提高机械强度，便于再生，80甲酸厂家，必须在粘土中加入发泡剂使脱色剂在高温活化时汽化。以增大脱色剂型的孔径和孔隙，防止老化。粘结剂是增加其机械性能，便于再生；促进剂是增加粘土的活性，提高脱色率和缩短脱色时间。高温活化是脱除有机物成份，增加活性。经过上述处理后即为No 26脱色剂。本脱色剂无毒，可做为食品工业中脱色除臭的吸附剂。

实验表明，随着脱色剂用量的增多，脱色率也。脱色剂用量少，脱色率不高；用量多，给生产工艺带来不便。如搅拌功率增大，造成颗粒破损增多，加大设备容量使生产成本，故我们选择脱色剂用量为2%（100m³挤液，脱色剂用量为2g）。

癸二酸生产过程中用甲酚做反应稀释剂，不参与反应的甲酚随废水带走。废水含酚类浓度高达2000-3000PPm，COD含s 6000-8000PPm，年产700吨的癸二酸斗间每天产生含酚废水为80—100m³。

94甲酸厂家-甲酸厂家-滕州善恩贸易-甲酰胺由泰安浩鹏经贸有限公司提供。泰安浩鹏经贸有限公司（www.shanenmaoyi.com）是从事“甲酸，甲酸钙，草酸，甲酰胺，甲酸钾”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：徐彬。