

水果泡沫箱选龙口厚田 泡沫箱成型机设备加工 泡沫箱成型机设备

产品名称	水果泡沫箱选龙口厚田 泡沫箱成型机设备加工 泡沫箱成型机设备
公司名称	龙口市厚田机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省龙口市东江工业园
联系电话	18866388888

产品详情

泡沫箱设备

自动成型机：

? 本机采用PLC控制，功能齐全，泡沫箱成型机设备定制，操作方便，各仪表，阀门，电器均采用优质元件，动作可靠，经久耐用。

? 采用立式结构，液压传动，占地面积小，运行平稳，速度快，模具安装方便。

? 多种进料，加热方式，自动，手动随意转换，制品质量稳定，一人能同时操作多台设备。

? 可根据客户要求定制机型大小。

泡沫成型机设备有两类：成型机、蒸缸。对于大批量生产，中大型泡沫模样，多采用成型机成型；中小生产批量、小型模样则可采用蒸缸成型。

(1) 泡沫成型机按其开模方向分为半自动成型机和全自动成型机，

半自动泡沫成型机开模方式为水平分型，模具分为上模（移动模具）和下模（固定模）。其特点是：

模具拆卸和安装方便；

模具内便于安放活块和嵌件；

易于手工取模；

占地面积小。立式成型机又有简易式

泡沫成型机冷却。冷却的目的是使模样定型并具有一定的强度和刚度，所以冷却要均匀、充分。模具内刚成型的热塑性泡沫塑料模样的热量通过各种传热途径，泡沫箱成型机设备厂家，散入周围的空气或冷却介质中。但是由于模样泡体是热的不良导体，冷却时常常出现表层的已被冷却固化定型，泡沫箱成型机设备，芯部的温度还很高的现象。这时如冷却定型不够，虽然皮层已固化定型，但是芯部的大量热量会继续向外传，使皮层温度回升，再加上模样芯部泡体的膨胀力，就可能使已定型的模样形状变形或破坏，泡沫箱成型机设备加工，称之为三次发泡。在冷却过程中要特别注意冷却水温度不能太低，水压不能太大，冷却时间不能太长，否则模样和模样表面会有塌缩的现象。

水果泡沫箱选龙口厚田-泡沫箱成型机设备加工-泡沫箱成型机设备由龙口市厚田机械制造有限公司提供。龙口市厚田机械制造有限公司（www.lkhoutianjixie.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。龙口厚田机械——您可信赖的朋友，公司地址：山东省龙口市东江工业园，联系人：冯经理。同时本公司（www.epspaomoban.com）还是从事异形eps泡沫板生产设备，EPS泡沫板生产设备，EPS泡沫板设备价格的厂家，欢迎来电咨询。