

## 三辊闸 安讯科 工地三辊闸

产品名称	三辊闸 安讯科 工地三辊闸
公司名称	佛山市安讯科科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市南海区 狮山招大小坑尾工业区1号
联系电话	13798603800

### 产品详情

**方便快捷：**读卡进出，一挥而就。用授权的ID卡，在智能三辊闸读写器前一晃，三辊闸厂家，即可完成三辊闸开闸放行及收费记录工作，三辊闸，读卡无方向性，读写时间0.1秒，方便快捷。

**可靠性：**ID卡射频感应，稳定可靠，自身具判断、思考能力。

**灵活性：**系统可灵活设置进出管制人员权限、时间段控制、持卡人的有效性及黑名单挂失、增加卡等功能。

**多用性：**通过授权，用户卡可用于停车、考勤、门禁、巡更、消费等“一卡通”管理，轻松实现一卡多用。

**简单性：**安装容易、接线简单，软件全中文界面，工地三辊闸，操作方便。

1、条形码：信息容量大、编码范围广、容错能力强、译码可靠性高、保密性好、防伪性好、易制作、持久耐用、成本低廉等诸多优点。是目前在票证上使用的自动识别技术中先进的技术之一。条码从携带的信息量上又有一维条码和二维条码之分。由于一维条码成本更低，再加上门票本身并没有复杂的信息，只进行标识即可，所有处理可以在计算机中进行，完全能够满足要求。所以，三辊闸安装，尽管二维条码有很多优点，但是在联网门票系统中并不适用。蓬莱阁景区设计的管理系统中普遍采用的是一维条码对门票进行标识。

(1)STM32核心控制模块：实现信号处理与协调控制。

(2)语音模块：实现在人行通道中给予自动的语音播报提示。

(3)信号输入模块：输入信号主要包括信号、光电传感器的定位信号、闸门定位信号、上位机通信控制信号等。

(4)人机交互模块：包括键盘和液晶显示。键盘显示用来完成系统参数设置以及动作方式指示等。

(5)电机控制模块：实现通道闸门的开放和关闭操作。

(6)通道方向指示模块：由LED点阵显示进出通道方向。

(7)串行通信模块：采用串行RS 485接口，实现远距离的多机控制。

(8)电源系统模块：主要包括正常工作电源、电源切换和蓄电池三个部分。整个电源系统内部协调运作，可以实现闸门断电摆臂自动摆开、上电自动闭合，符合消防设计要求。

三辊闸-安讯科-工地三辊闸由佛山市安讯科科技有限公司提供。佛山市安讯科科技有限公司（[www.fsaxk.com](http://www.fsaxk.com)）位于佛山市南海区狮山招大小坑尾工业区1号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前安讯科在一卡通管理系统中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。安讯科取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。安讯科全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。