

# 铣头公司 鑫凯锋精密机械 莱芜铣头

产品名称	铣头公司 鑫凯锋精密机械 莱芜铣头
公司名称	昆山鑫凯锋精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市巴城镇京阪路1605号
联系电话	13174101495 13174101495

## 产品详情

昆山鑫凯锋精密机械有限公司主营产品：铣头，直角铣头，万能铣头，龙门铣头，镗铣头，动力头。从设计、开模、制造、搪铣测试、精度检验、以一系列完善的质量保证程序，铣头价格，完成产品的生产。欢迎新老客户咨询！

镗铣头作为镗铣机床最关键的部位，在日常使用中损耗也大。作为铣床的关键部位，平常的使用维护是极为重要的，镗铣头在日常使用要注意清除机床外表污垢等，保持其清洁。那镗铣头一般安全操作规程是什么呢？

- 1、检查操作手柄、开关、旋钮、夹具机构、液压活塞的联结是否处在正确位置，操作是否灵活，安全装置是否齐全、可靠。
- 2、检查机床各轴有效运行范围内是否有障碍物。
- 3、严禁超性能使用组合机床。按工件材料选用全理的切削速度和进给量。
- 4、装卸较重的工件时，莱芜铣头，必须根据工件重量和形状选用合理的吊具和吊装方法。
- 5、镗铣头的主轴转动，移动时，严禁用手触摸主轴及安装在主轴端部的刀具。
- 6、更换刀（镗刀头）具时，必须先停机，经确认后才能更换，更换时应该注意刀刃的伤害。

铣头是安装在铣床上并与主轴连接，用于带动铣刀旋转的机床附件之一，是机床附件的重要组成部分，那么它的工作原理是什么呢？

- 一、操作者要将需要加工的零件放在工件台的夹具中，要将准备工作完善后，才能发出加工的指令，否则容易造成很大的失误。

- 二、在工件夹紧后，压力电器才可以进行工作，要将液压动力滑台开始快进，待其到位后转工进。

- 三、此时，铣头哪家好，可以同时将左右1位铣头启动，铣头就可以开始进行工作了。

- 四、当作业加工到达某一个位置后，立铣头开始加工操作。
- 五、当过了此位置，1位铣头工作停止，右2位铣头开始加工，到达加工终点时，三台电机同时停止工作。

昆山鑫凯锋精密机械有限公司主营产品：铣头，直角铣头，万能铣头，龙门铣头，镗铣头，动力头。从设计、开模、制造、搪銑测试、精度检验、以一系列完善的质量保证程序，完成产品的生产。欢迎新老客户咨询！

镗铣头也叫镗铣动力头，铣头公司，主要是由主轴、滑枕部分、进给部分、平衡油缸以及主传动箱几个主要结构组成。

主轴锥孔是气动拉刀，使用的油泵可以和机器上的油泵站通用。

滑枕部分是安装在主轴箱里面，可以在箱体中上下移动，有一定的刚性。

进给部分可以实现进给移动，使用滚珠丝杆转变，安装上进给箱，在伺服电机和减速机的作用下，可以有获得快档和慢档的进给。

平衡油缸是安装在方滑枕两端，由液压站供油，接到油缸端部。

镗铣头主轴电机采用了高性能、高功率的电机，可以有低转速到高转速的多种转速。钻孔攻牙主轴头属于动力部件，可以安装多轴器提升加工效率，也可以用来完成钻孔和攻牙。

镗铣头的用途非常广泛，可以用于车辆、机械制造、电机、模具、机床工具等行业中的制造加工，可以完成镗、铣、铰、攻多种功能。

铣头公司-鑫凯锋精密机械-莱芜铣头由昆山鑫凯锋精密机械有限公司提供。昆山鑫凯锋精密机械有限公司（[www.ksxkf.com](http://www.ksxkf.com)）是从事“机械设备，机械设备零配件”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：候工兵。