

自穿刺铆钉 铆钉 斯旺西机电

产品名称	自穿刺铆钉 铆钉 斯旺西机电
公司名称	苏州斯旺西机电有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区唯新路9号
联系电话	15250079346

产品详情

苏州斯旺西机电有限公司自主研发了自穿刺铆钉、自穿刺铆接设备、自动生产线、立式铆接机、无铆铆接机、自动化铆接设备、气动铆接机、数控自冲铆接机、汽车铆接设备、铝板铆接设备、手持铆接设备、悬挂式铆接设备、母线铆接机。

抽芯铆钉的工作原理：

通过拉动芯头来实现，铆钉为一空心铆钉，中央装有一只钉芯，钉芯末端为圆领形，自穿刺铆钉，且中央具有刻度，母线槽铆钉，用气钻或电钻钻铆钉孔，插入铆钉，利用手动铆钉枪或气动铆钉枪的夹头套住铆钉芯，并施以拉力将铆钉钉芯咬住，铆钉头部受压力，将迫使材质较软的铆钉头向外扩张成凸缘形，从而使材料紧密结合，然后再一次加拉力直到钉芯被拉断为止，即可将板材铆接。

苏州斯旺西机电有限公司自主研发了自穿刺铆钉、自穿刺铆接设备、自动生产线、锁铆铆钉、自冲铆接设备、锁铆设备、自穿刺铆接机、自冲铆接机、锁铆铆接机、母线槽铆钉、母线槽铆接设备、母线槽铆接机、母线槽生产线、汽车铆接设备。

铆接结构种类：

按铆接温度分类

1、根据铆接时铆钉的加热温度分为冷铆、热铆和混合铆。冷铆是指铆钉在常温状态下的铆接，冷铆设备冲击力较大，要求铆钉具有良好的塑性，较小的变形抗力。

- 2、热铆是指将铆钉加热至一定温度后进行的铆接，锁铆铆钉，铆钉受热使强度降低而塑性增加，使其变形抗力大大减小而容易铆接成形。
- 3、铆接所需外力与冷铆相比明显减小，所以直径较大的铆钉及在大批量铆接时，通常采用热铆。
- 4、混合铆是将铆钉头局部加热，铆钉，主要用于较大直径铆钉的铆接。
- 5、局部加热铆钉头时，可使铆钉在铆接加工过程中，不改变铆钉杆的形态、并保持工艺稳定

苏州斯旺西机电有限公司自主研发了自穿刺铆钉、自穿刺铆接设备、自动生产线、锁铆铆钉、自冲铆接设备、锁铆设备、自穿刺铆接机、自冲铆接机、锁铆铆接机、母线槽铆钉、母线槽铆接设备、母线槽铆接机、母线槽生产线、汽车铆接设备。

锁铆连接：锁铆连接是锁铆铆钉在外力的作用下，通过穿透第1层材料和中间层材料，并在底层材料中进行流动和延展，形成一个相互镶嵌的塑性变形的铆钉连接过程。

技术优势：

- 具有很高的动态疲劳强度
- 具有撞击能量吸引特性
- 铆接材料组合广泛（*需要试验确定可能性）
- 铆接质量可以实现在线铆接质量监控和管理
- 铆接过程可以实现自动化，一次成型效率高

自穿刺铆钉-铆钉-斯旺西机电(查看)由苏州斯旺西机电有限公司提供。苏州斯旺西机电有限公司（www.sz-swanssea.com）是江苏苏州工业制品的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在苏州斯旺西领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创苏州斯旺西更加美好的未来。同时本公司（www.maojie.com）还是从事自穿刺铆接，苏州自冲铆接，苏州铆接的厂家，欢迎来电咨询。