

尺寸检测机螺丝机订制 泰研 尺寸检测机螺丝机

产品名称	尺寸检测机螺丝机订制 泰研 尺寸检测机螺丝机
公司名称	东莞市泰研自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市横坑社区横东二路8号
联系电话	18948615913

产品详情

自动焊锡机应如何操作才能延长烙铁头的使用时间

1、自动焊锡机的焊接温度及暂停使用时的注意事项

自动焊锡机在焊接时的温度应尽量低于400℃，中途机器停止焊接时应关闭机器及温控器电源并给烙铁头加锡，避免机器空烧，而且烙铁头处要经常保持有锡。

2、自动焊锡机烙铁头应时常清理

如果烙铁头的镀锡部分含有黑色氧化物时，可镀上新锡层，再用湿润的清洁海绵抹净烙铁头。如此重复清洁，直到彻底去除氧化物为止，然后再涂上新锡层。并定期地对烙铁头进行清洁。

3、自动焊锡机烙铁头的选择与焊接：

自动焊锡机在焊接时,不可将烙铁头用力去挑或挤压被焊物体，清洁烙铁头应用原厂/专业厂家生产的清洁海绵，并添加些水，加水后用手挤干，保持海绵潮湿即可。

4、自动焊锡机烙铁头表面保持干净：

在关焊台之前不要将烙铁头上多余的焊锡去除，这些多余的锡会在烙铁头还热的情况下保护上锡表面，防止其氧化。不可加任何化合物于沾锡面。

5、自动焊锡机烙铁头做其他用：

因为电镀的关系，烙铁头不以用刀锉或磨，不可用粗糙物擦烙铁头。建议加热时采用新鲜的焊锡涂覆在烙铁头上，以便去除包在上面的氧化物。

6、自动焊锡机应及时更换烙铁头

随着自动焊锡机用的时间越久，烙铁头也会发生小规模变形和重蚀，这时候必须及时更换烙铁头，否则将出现一大批不规模产品。

自动焊锡机的使用方法有哪些？

焊锡机用于焊接各种电子元器件，如电容LED、排阵、线材、开关、充电器、电声产品、变压器、PCB等元件。常应用于消费电子、汽车电子、医用电子、LED照明等领域。焊锡机装有大尺寸透明窗，可观察整个焊接工艺过程，对产品研发，工艺曲线优化具有非常重要的作用。温度控制采用高精度直觉智能控制仪，可编程完美曲线控制，参数设置简便，易操作。可完成CHIP、SOP、PLCC、QFP、BGA等所有封装形式的单、双面PCB板焊接。工作效率极高，一台焊机加一个丝印台和两名工人一天就可完成大尺寸的PCB板近100块，小尺寸可达数千块

- 1、选用合适的焊锡，应选用焊接电子组件用的低熔点焊锡丝。
- 2、助焊剂，用25%的松香溶解在75%的酒精(重量比)中作为助焊剂。
- 3、焊锡机使用前要上锡，具体方法是：将电烙铁烧热，待刚刚能熔化焊锡时，涂上助焊剂，再用焊锡均匀地涂在烙铁头上，使烙铁头均匀的吃上一层锡。

自动焊锡机相比人工优势分析对比

当下人工贵的，人为因素较多，管理成本高，品质故事容易发生，故能选择机器是管理者的必然选择，自动焊锡机相比优势比较为明显，如：

1. 人员变动频繁造成培训及管理成本增加；自动焊锡机焊锡只需人工取、换，无需培训，直接上岗。
2. 人为造成品质波动，故障率高，一致性差，质量控制难度大；机器焊接无工作情绪、疲劳、效率与品质的曲线概率、生手与熟手（人工）落差；焊锡机焊接产品品质稳定，效率稳定，无情绪，可持续工作。
3. 淡季和旺季明显，订单多时赶货质量不稳定，忙时招不到人，闲时养不起人；焊锡机可24小长时间工作，无疲劳，淡季亦不浪费人力资源。
4. 附料控制：原材料不断上涨,价格不断被压低,利润空间不断减少，竞争激烈，同质化严重，人工焊接附料不可控，浪费大。
5. 过程质量控制优势：人工焊接随意性较大，无法真正实现标准化、一致化焊接，焊接效果波动性较大。自动焊锡机焊接流程分：自动破锡，根据产品需要角度焊接，焊接预加热，焊接第二次，焊接计时等步骤，各工作的参数都通过微电脑控制，完全实现过程可控制，从而保证产品焊锡质量，极少出现虚焊、假焊。自动焊锡具有自动破锡、预热焊锡、自动计时、焊锡稳定、自动恒温等多种功能，适应于各种电子元器件等焊接。机器焊锡更能保证产品焊点的一致性和稳定性。