

金华食品级硅胶杯套 鑫盟橡塑 食品级硅胶杯套定制加工

产品名称	金华食品级硅胶杯套 鑫盟橡塑 食品级硅胶杯套定制加工
公司名称	日照鑫盟橡塑有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省日照市岚山区中楼镇
联系电话	13606332067 13606332067

产品详情

硅胶杯套，主要应用硅胶杯套主要用于玻璃杯或瓷杯上，如星巴克餐厅的上的咖啡套和长型的咖啡套。用于公司的玻璃杯上，显示出公司的品牌与实力。用于婴儿用品玻璃杯上，保护婴儿在喝奶时娇嫩的双手免被烫到。也可以用于展销、商业推广、商务礼品等行业。

日照鑫盟橡塑有限公司专业生产硅胶杯套的厂家，我公司生产的硅胶杯套质量好，价格优惠，欢迎广大新老顾客前来选购或致电咨询！

硅胶制品在制作过程中物理特性影响因素

- 1、硅胶的黏度：通常情况下黏度和硬度成正比;
- 2、硅胶的硬度：硅橡胶具有10至80的邵氏硬度范围，这就给予设计师以充分的自由来选择所需的硬度，以好地实现特定的功能。
- 3、硅胶的拉伸强度：拉伸强度是指造成一块橡胶材料样品撕裂时每个范围单位上所需的力。我公司生产的硅橡胶制品热加硫型固态有机硅橡胶拉伸强度范围介于4.0-12.5MPa之间。氟硅橡胶拉伸强度范围介于8.7-12.1MPa之间。
- 4、硅胶的撕裂强度：在有切口的样品上施加力量时阻碍切口或刻痕扩大的抵抗力。
- 5、硅胶的极限破裂伸长：就是当样品断裂时相对于原长度的所增长的百分比。热加硫型固态硅橡胶一般的伸长率范围在90到1120%之间。氟硅橡胶一般的伸长率在159到699%之间。液体硅橡胶一般的伸长率在220到900%之间。不同的加工方法和硬化剂的选择都能很大程度地改变其伸长率。硅橡胶的伸长率和温度有很大关系。

6、硅胶的操作时间：操作时间从胶体加入硫化剂的那一刻开始计算。这个操作时间和后面那个硫化时间其实没有完全的界限，胶体从加入硫化剂的那一刻开始就已经进行硫化反应了，这个操作时间就是说该产品30分钟的硫化反应可以不影响到成品的质量。所以产品操作过程中越是节约时间对成品越有利。

7、硅胶的硫化时间（固化时间）。也就是说经过这么长的时间硅胶的硫化反应基本上结束，金华食品级硅胶杯套，硅胶制品可以使用了。

硅橡胶模具生产方法

1、硅胶与固化剂搅拌均匀，模具硅胶外观是流动的液体，A组份是硅胶，B组份是固化剂。例：取100克硅胶，加入2克固化剂（注：硅胶与固化剂一定要搅拌均匀，如果没有搅拌均匀，模具会出现一块已经固化，一块没有固化，硅胶会出现干燥固化不均匀的状况就会影响硅胶模具的使用寿命及翻模次数，甚至造成模具报废状况，比如这个水箱密封垫就是通过这个模具造出来的。

2、硅橡胶模具生产方法，食品级硅胶杯套定制加工，抽真空排气泡处理：硅胶与固化剂搅拌均匀后，进行抽真空排气泡环节，抽真空的时间不宜太久，正常情况下，不要超过十分钟，抽真空时间太久，硅胶马上固化，产生了交联反映，使硅胶变成一块一块的。

3、涂刷或操作过程：把抽空排过气泡的硅胶，以涂刷或灌注的方式。倒在产品上面（注：在倒硅胶之前要复制的产品或模型一定要打脱模剂或隔离剂）。然后再把硅胶涂刷在产品上面，涂刷一定要均匀，30分钟后粘贴一层纱布纤维布来增加硅胶的强度和拉力。

金华食品级硅胶杯套-鑫盟橡塑-食品级硅胶杯套定制加工由日照鑫盟橡塑有限公司提供。日照鑫盟橡塑有限公司（www.rzxmxs.com）是一家从事“硅胶杯套,硅胶杯垫,硅胶杯盖,橡胶制品,密封圈,硅胶制品”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“鑫盟橡塑,硅胶杯套,硅胶杯垫,硅胶杯盖,密封圈,硅胶制品”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使鑫盟橡塑在工业用橡(乳)胶制品中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司（www.guijiaobeigai.com）还是从事日照硅胶杯盖，山东硅胶杯盖，日照硅胶杯盖哪家好的厂家，欢迎来电咨询。