

昌盛模具经久耐用 压花模具厂商 压花模具

| | |
|------|---------------------------------------|
| 产品名称 | 昌盛模具经久耐用 压花模具厂商 压花模具 |
| 公司名称 | 永康市傅昌盛模具有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 浙江省金华市永康市经济开发区九州西路299号 (神州模具城神州8号) |
| 联系电话 | 15067096577 |

产品详情

【昌盛模具】与您分享：防盗门模具的保养

- 1.模具使用过程中冲头易出现折断、弯曲和啃坏的现象，冲套一般都是啃坏的。冲头和冲套的损坏一般都用相同规格的零件进行更换。冲头的参数主要有工作部分尺寸、安装部分尺寸、长度尺寸等。
- 2.紧固零件，检查紧固零件是否松动、损坏现象，采取的办法是找相同规格的零件进行更换。
- 3.压料零件如压料板、优力胶等，卸料零件如脱料板、气动顶料等。保养时检查各部位的配件关系及有无损坏，对损坏的部分进行修复，气动顶料检查有无漏气现象，并对具体的情况采取措施。如气管损坏进行更换。

永康市傅昌盛模具有限公司，专业从事【防盗门门面模具】，【门框模具】，【铜花模具】，【封板模具】，【铝板模具】，【三聚青胺模具】，【防盗门成套模具】，质量可靠,造型优美。

【昌盛模具】与您分享为什么要使用正确的下模间隙？

- (1) 最佳间隙：剪切裂缝结合，均衡冲压力、工件质量和模具寿命。
- (2) 间隙太小：次等的剪切裂缝，冲压力提升，缩短模具使用寿命。

永康市傅昌盛模具有限公司，专业从事【防盗门门面模具】，【门框模具】，【铜花模具】，【封板模具】，【铝板模具】，【三聚青胺模具】，【防盗门成套模具】，质量可靠,造型优美。

【昌盛模具】与您分享模具维修有哪些方法？

比较法：

有的零件比较复杂，当出现了尺寸不良，而难以去判定是哪一工位出了问题，这就要将此套模具与其它模具的料条进行比较，或将现在的料条与以前出产正常的料条进行比较，找出它们的不同之处，然后对于症下药。当尺寸不良时用比较法与各成型工位比较，往往会很快找到问题产生的真因。