

大水磨价格 大水磨 正铁源加工中心

产品名称	大水磨价格 大水磨 正铁源加工中心
公司名称	苏州正铁源机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州相城区凤北荡路62号
联系电话	13913586449

产品详情

教你如何保养平面磨床

一、工作前

- 1、检查电机运转是否正常、通风是否良好，电线有无磨损，平面磨床接触是否可靠。
- 2、检查油孔、油管，油路要畅通，油管接头要牢固，无漏水、漏油，窗要明亮，大水磨价格，检查油标油位，按设备润滑图表进行注油润滑；
- 3、检查各手柄转动是否灵活、档位是否在所需位置、开关、旋钮是否灵敏，安全装置是否有效；
- 4、检查工作台吸磁力是否正常；
- 5、检查冷却水泵运转是否正常，冷却管道是否畅通，过滤网及冷却液有无杂物、铁屑；
- 6、机床前、后、左、右、上、下各方向移动、滑动是否正常。

大水磨床：即平面磨床。主要用砂轮旋转研磨工件以使其可达到要求的平整度，根据工作台形状可分为矩形工作台和圆形工作台两种，矩形工作台平面磨床的主参数为工作台宽度及长度，大水磨床，圆台平面磨床的主参数为工作台面直径。根据轴类的不同可分为卧轴及立轴磨床之分。由于在工作过程中会产生大量热量，因此要大量使用冷却液（一般为水，有时用油），因此得了大水磨床的雅号。

大水磨的工作台安装

本机运送时，除工作台外，均为整体，以保证滚珠导轨表面不受损伤。当工作台采用同步带传动时，按照下述步骤进行安装：

- 1) 将工作台轻轻侧立于托板上；
- 2) 用M8*40内六角螺钉将同步带固定座安装于工作台上；
- 3) 将钢球及其保持架组合安放在V形导轨上；
- 4) 抬起工作台，轻轻放于钢球保持架上，为防止钢球及滑轨受损，须小心放置；
- 5) 将工作台轻轻推向一端，大水磨，注意防止工作台翘头，再将同步带从动轮座安装在托板相应位置；
- 6) 同步带使用日久，将会变松，使工作台无法顺利地移动，这时就须调整托板一端的同步带调整螺栓到足够紧的程度。

大水磨平面大水磨床平面大水磨床平面大水磨床平面大水磨床平面大水磨床平面大水磨床平面大水磨床

大水磨价格-大水磨-正铁源加工中心(查看)由苏州正铁源机械设备有限公司提供。苏州正铁源机械设备有限公司(www.szztyjx.com)拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！