

宁夏生猪屠宰废水处理装置 丰瑞环保

产品名称	宁夏生猪屠宰废水处理装置 丰瑞环保
公司名称	山东丰瑞环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市诸城市舜王街道办事处仲家村
联系电话	13583631288

产品详情

渗滤液显著特点：

(1)渗滤液前、后期水质变化大。渗滤液的水质变化幅度很大，它不仅体现在同一年内各个季节水质差别很大，浓度变幅可高达几倍，并且随着填埋年限的增加，水质特征也在不断发生变化，如渗滤液的碳氮比、可生化性随着填埋年限的增加而降低。通常在填埋初期，氨氮浓度较低，用生物脱氮就可去除渗滤液中的氨氮，但随着填埋年限的增加，宁夏生猪屠宰废水处理装置，氨氮浓度不断增加，COD不断下降，采用物化法处理。

(2)有机物浓度高。垃圾渗滤液中的COD_{Cr}和BOD₅浓度可达几万毫克/升，与城市污水相比，浓度非常高。高浓度的垃圾渗滤液主要是在酸性发酵阶段产生，生猪屠宰废水处理装置多少钱，pH值略低于7，低分子脂肪酸的COD占总量的80%以上，BOD₅与COD比值为0.5~0.6，随着填埋场填埋年限的增加，BOD₅与COD比值将逐渐降低。

采油废水处理的处理工艺选择：其中过滤处理技术的应用流程包括:预过滤、精过滤处理两道工序，研究表明，采油废水经过这两道工序后，就能够达到排放的标准。在国外，对于低渗透油田的采油废水过滤技术所采用的过滤器包括，核桃过滤器、双滤料过滤器以及双高速过滤器三种。其中核桃过滤器的优势主要体现在清晰滤料，双滤料过滤器的应用特点是专门作用于滤料较厚采油废水。而双高速过滤器是过滤效果较好，且在国外应用最为广泛的预过滤器。

渗滤液概述生活垃圾填埋场按照填埋气组成等参数可以大致分为五个阶段。阶段为好氧阶段，导气管中引出的气体主要为空气，生猪屠宰废水处理装置造价，此时产生的渗滤液COD浓度较高，氨氮浓度较低，可生化性较好；

第二阶段为酸化阶段，垃圾堆体中以酸化反应为主，填埋气主要为氮气、二氧化碳、氢气，渗滤液水质与阶段类似；

第三阶段为不稳定的产段，堆体中厌氧产菌开始逐渐成为优势，气体的比重开始上升，渗滤液中的有机物开始下降，相反由厌氧分解蛋白质等含氮物质产生的铵盐开始上升，渗滤液的可生化性下降；

第四阶段为稳定的产阶段，填埋气主要由二氧化碳和组成，渗滤液的可生化性已经比较差，易于生化的有机物急剧下降，以挥发性有机酸VFT(VFC)表示；到最后一个阶段即结束阶段，垃圾中的有机物已经分解殆尽，此时的渗滤液已不具备可生化性。

其中渗滤液可生化性较好的前三个阶段时间较短，只有三至五年，便进入了第四个阶段，渗滤液的可生化性逐年下降，直至有机物含量降至零。

宁夏生猪屠宰废水处理装置-丰瑞环保由山东丰瑞环保科技有限公司提供。山东丰瑞环保科技有限公司（www.zgfrhuanbao.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！