

送料机 龙恒机械价格 数控送料机

产品名称	送料机 龙恒机械价格 数控送料机
公司名称	佛山市龙恒精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市南海区狮山镇罗村街边工业区下观高田学生路南侧厂房自编2号
联系电话	13690707696

产品详情

佛山市龙恒精密机械有限公司，致力于送料机的研发与销售；送料机，三合一送料机，二合一送料机，天花成型生产线，冲孔生产设备，天花落料冲床，天花模具，天花校平机，天花开板线，送料机厂家等产品，公司秉承以用户需求为核心，坚持“质量第1、优质服务”的经营理念，在机械及工业制品—行业专用设备行业获得了客户的一致认可和高度评价，送料机广泛应用于粒料、五金、汽车配件、厚板、粉料、片状料、带状材料等产品的输送，能很大限度地满足各行各业的传动需求，备受市场青睐。我公司始终本着“诚信、品质、专业、创新”的经营理念，坚持“品质为天，诚信为本”的宗旨，数控送料机，为广大用户提供优质产品和优质服务。公司愿以质量求生存、以顾客为中心、以管理求效益，以市场求发展的经营方针与国内外朋友精诚合作、永续经营、共同发展！

送料机是借助机器运动的作用力加力于材料，对材料进行运动运输的机器。送料机是轻工行业、重工业不可缺少的设备。

送料机实际应用表明：选择合理的交流伺服系统能够满足控制系统响应速度快、速度精度高的要求，实际应用位置控制精度最高在 $\pm 0.1\text{mm}$ 左右且可避免累积误差。该控制系统可应用于高精度开口系列冷弯型钢产品的生产中，特别是类似货架立柱的产品，即对冷弯型钢立、侧面具有孔位高精度要求的在线预冲孔的冷弯成型生产线上。

交流伺服系统应用于货架冷弯成型生产线上确实能达到较高的位置控制精度；且在线预冲孔模式与液压修剪模式均可独立运用，如货架横梁生产过程就无在线预冲孔模式等。

佛山市龙恒精密机械有限公司，致力于送料机的研发与销售；送料机，三合一送料机，二合一送料机，天花成型生产线，冲孔生产设备，天花落料冲床，天花模具，天花校平机，天花开板线，送料机厂家等产品，公司秉承以用户需求为核心，天花板冲孔成型模具，坚持“质量第1、优质服务”的经营理念，在机械及工业制品—行业专用设备行业获得了客户的一致认可和高度评价，送料机广泛应用于粒料、五金、汽车配件、厚板、粉料、片状料、带状材料等产品的输送，能很大限度地满足各行各业的传动需求，备受市场青睐。我公司始终本着“诚信、品质、专业、创新”的经营理念，坚持“品质为天，诚信为本”的宗旨，为广大用户提供优质产品和优质服务。公司愿以质量求生存、以顾客为中心、以管理求效益，以市场求发展的经营方针与国内外朋友精诚合作、永续经营、共同发展！

在使用送料机中，大家肯定会遇到各种问题，下面就是送料机常见问题和相应的解决方法。一：送料机工作时振动很大原因：1、原材料太弯2、原材料未倒角3、中心位错位对策：1、尽量购买直的材料2、材料尾部倒角3、重新校对中心二：无法启动原因：电源未接入对策：检查电源是否连接好三：压力不足原因：1、液压油量不足2、电机是否正常工作3、滤网堵塞4、密封圈破损对策：1、补充液压油2、检查线路连接3、更换滤芯4、更换密封圈四：换料时，棒材无法进入送料机内原因：后退时间设置太短，推杆不能完全退回到料管尾部对策：长按“设置”键，再按“增加”增加后退时间，再按两下“设置”键回到工作状态五：送料机送完料不报警或者提前报警原因：1、压力不够2、料管位置不对3、电机是否正常工作对策：1、检查油量2、稍移动料管3、检查线路危险——可能导致严重伤害。请格外小心 错误的调整可能造成送料机故障或机床损坏。 不得在设备运行状态下，用身体任何部位接触机械动力装置。 只有在电源关闭后无压力状态下，才能进行机械维修及保养。

佛山市龙恒精密机械有限公司，致力于送料机的研发与销售；送料机，三合一送料机，二合一送料机，天花成型生产线，冲孔生产设备，天花落料冲床，天花模具，天花校平机，天花开板线，送料机厂家等产品，公司秉承以用户需求为核心，坚持“质量第1、优质服务”的经营理念，在机械及工业制品—行业专用设备行业获得了客户的一致认可和高度评价，送料机广泛应用于粒料、五金、汽车配件、厚板、粉料、片状料、带状材料等产品的输送，能很大限度地满足各行各业的传动需求，自动送料机，备受市场青睐。我公司始终本着“诚信、品质、专业、创新”的经营理念，坚持“品质为天，诚信为本”的宗旨，为广大用户提供优质产品和优质服务。公司愿以质量求生存、以顾客为中心、以管理求效益，以市场求发展的经营方针与国内外朋友精诚合作、永续经营、共同发展！

那么如何安全操作呢？这就是我们接下来要为大家主要介绍的内容了:1.冲床工必须经过学习，掌握设备的结构、性能，熟悉操作规程并取得操作许可方可独立操作。

2.正确使用设备上安全保护和控制装置，不得任意拆卸。

3.检查机床各传动、连接、润滑等部位及防护保险装置是否正常，送料机，装模具螺钉必须牢固，不得移动。

4.机床在工作前应作空运转2-3分钟，检查脚闸等控制装置的灵活性，确认正常后方可使用，不得带病运转。

5. 模具时要紧牢固，上、下模对正，保证位置正确，用手搬转机床试冲（空车），确保在模具处于良好情况下工作。
6. 开车前要注意润滑，取下床面上的一切浮放物品。
7. 冲床取动时或运转冲制中，操作者站立要恰当，手和头部应与冲床保持一定的距离，并时刻注意冲头动作，严禁与他人闲谈。
8. 冲制或猥制短小工件时，应用专门工具，不得用手直接送料或取件。
9. 冲制或猥制长体零件时，应设制安全托料架或采取其它安全措施，以免掘伤。
10. 单冲时，手脚不准放在手、脚闸上，必须冲一次搬（踏）一下，严防事故。
11. 两人以上共同操作时，负责搬（踏）闸者，必须注意送料人的动作，严禁一面取件，一面搬（踏）闸。
12. 工作结束时及时停车，切断电源，擦拭机床，整理环境。

送料机-龙恒机械价格-数控送料机由佛山市龙恒精密机械有限公司提供。佛山市龙恒精密机械有限公司（www.fslongheng.com）是一家从事“全自动冲孔设备,送料机,天花板成型液压机,全自动冲孔机”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“龙恒机械”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使龙恒机械在商业专用设备中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！