

高速钢轧辊磨削批发 双立磨具 浙江高速钢轧辊磨削

产品名称	高速钢轧辊磨削批发 双立磨具 浙江高速钢轧辊磨削
公司名称	山东双立磨具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省淄博高新区卫固镇傅傅山工业园区傅山路1号
联系电话	13953319016 13953319016

产品详情

山东双立磨具有限公司专注于磨料磨具产品的生产与研发，高速钢轧辊磨削多少钱，张开双臂真诚与国内外的行业精英精诚合作，不断进行科技创新，以诚信的服务，与广大的合作伙伴携手共进。

磨削

选择磨具硬度时，最基本方法是：工件硬度高，磨具的硬度应软些。工件硬度低，则磨具的硬度高些/，但是，高速钢轧辊磨削生产，工件材料更软而且韧性又大时(如软青铜，黄铜等)由于切削易堵塞磨具，所以应选用粒度粗而且硬度较软的磨具为宜。对于磨削导热系数较低的工件(如合金钢)时，由于工件表面温度较高，此时应选择硬度偏软些。消磨薄形、薄壁空心工件时，应选用磨具硬度低些为宜。

浙江气门哪家好 江苏气门多少钱 辽宁轴承多少钱 河北磨料磨具哪家好

山东双立磨具有限公司专注于磨料磨具产品的生产与研发，张开双臂真诚与国内外的行业精英精诚合作，不断进行科技创新，以诚信的服务，与广大的合作伙伴携手共进，共谋发展，浙江高速钢轧辊磨削，为中国磨具磨料行业的发展做出贡献。

磨削

选择磨具硬度时，一般还要考虑以下一些情况：

- 1.磨具与工件接触面积较大时，磨具硬度应软些，以免工件发热过高而影响磨削质量。
- 2.磨断续的表面和铸件打毛刺时，应选硬级或超硬的砂轮;重负荷磨钢坯时，也应选硬级或超硬的砂轮，以免砂轮磨损较快。

山东气门哪家好 黑龙江气门价格低 四川气门哪家好 山东磨料磨具质量好

山东双立磨具有限公司专注于磨料磨具产品的生产与研发，张开双臂真诚与国内外的行业精英精诚合作，不断进行科技创新，以诚信的服务，与广大的合作伙伴携手共进，共谋发展。

磨削

要有较高的生产效率。一般来说与其他切削加工相比磨削工序的生产效率是不高的。而机械工业的发展要求提高磨削加工效率。

四川砂轮价格低 上海气门多少钱 浙江砂轮价格低 上海轴承价格低

高速钢轧辊磨削批发-双立磨具(在线咨询)-浙江高速钢轧辊磨削由山东双立磨具有限公司提供。山东双立磨具有限公司(www.sl1788.cn)为客户提供“磨具生产,磨具销售,磨料,五金交电,机电产品,建材陶瓷销售”等业务,公司拥有“双立,卡宝,嘉宝”等品牌。专注于磨具、磨料等行业,在山东 淄博 有较高知名度。欢迎来电垂询,联系人:王经理。