

# EPS发重料预发泡机 佛山汇莱 贵州预发泡机

产品名称	EPS发重料预发泡机 佛山汇莱 贵州预发泡机
公司名称	佛山市南海汇莱机械模具制造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市南海区西樵科技工业园百西工业区
联系电话	13902560447

## 产品详情

进步铸件质量，降低垃圾率

- 1、铸件尺寸形状，重复性好，EPS头盔成型机，具有严紧铸造的特点。
- 2、铸件表面光洁度较高。
- 3、取消了下芯工序，革除了制芯、下芯造成的铸件缺陷和垃圾。
- 4、采用了无粘结剂、无水分、无任何增加物的干砂造型，革除了由此方面惹起的种种铸造缺陷和垃圾。
- 5、不合箱、不起模，大大简化了造型工艺，消弭了此环节形成的垃圾。
- 6、可在理想的地位设置合理形状的浇冒口，且不受分型、取模等传统成分的制约，减少了铸件的里面缺陷。
- 7、在负压状况下举行浇注，更有益于液态金属的充型和补缩，进步了铸件的构造致密度，EPS泡沫头盔成型机，减少了相关收缩方面的缺陷。

消失模生产线加快了企业实力的提升

在促进企业实际产量提升的过程中，消失模生产线的合理运用起到了较大的品质提升，而且近些年来广泛应用的消失模生产线，不断加快了产品实力的发挥，使其在整体优势作用的带动下，进一步的促进其产品运用能力的提升，让其在可靠的优势产品运用能力上，完善其价值实力的体现，可以不断增强铸

件产品的整体提升，从而以全面带动的产品品质，发挥企业生产效率的快速提升。

## 消失模生产线

(2) 消失模模样的密度非常重要，贵州预发泡机，只要表面光洁，密度低，可以降低增碳现象，同时发气量少。

(3) 利用离内浇口越远，EPS发重料预发泡机，增碳越严重的特点，在离内浇口最远端或在铸件的最高点设置冒口，使先进入铸件的增碳污染严重的钢水进入冒口内，同时冒口还起到集渣、集气的作用。使用该工艺，可使铸件整体含碳量控制在工艺要求范围内

EPS发重料预发泡机-佛山汇莱-贵州预发泡机由佛山市南海汇莱机械模具制造厂提供。佛山市南海汇莱机械模具制造厂（[www.china-huilai.com](http://www.china-huilai.com)）位于广东省佛山市南海区西樵科技工业园百西工业区。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前佛山汇莱在五金模具中享有良好的声誉。佛山汇莱取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。佛山汇莱全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。