

增粘母料 PE

产品名称	增粘母料 PE
公司名称	东莞市帝邦塑料有限公司
价格	14.00/kg
规格参数	是否提供加工定制:是 材质:PE 厚度:- (mm)
公司地址	东莞市樟木头镇塑金国际19栋110
联系电话	13428455336

产品详情

是否提供加工定制	是	材质	PE
厚度	- (mm)	适用范围	缠绕膜、牧草膜、保鲜膜等

拉伸缠绕膜专用增粘母料说明

本品是一种以进口线性低密度聚乙烯为载体，含有60%进口高分子增粘剂的增粘母料，用于制作lldpe和lepe自粘膜，如拉伸缠绕膜，保鲜膜及牧草膜等，密度为0.91g/cm³外观为易流动的白色半透明粒状。具有良好的搭接粘性和剥离粘性，产品质量稳定，使用效果良好。

增粘母料对吹塑成型和流延成型均适用。与其一起使用的树脂不能含有任爽滑剂或开口剂，因为此助剂影响增粘剂的正常析出，并破坏薄膜粘性。薄膜粘性在收卷过程中便大部分表现出来，但最大效果所需要渗出时间是24-72小时。和储存温度有关系，温度高时析出快，温度低时析出慢。

对于单层吹塑薄膜，需要在lldpe（或混合树脂）中添加2~6%（重量比）的增粘母料。对于单层流延膜，需要添加约1~4%的增粘母料。在多层薄膜生产线上，增粘母料通常只加在表层上，添加率取决于哪一层使用，且厚度为多少。增粘母料添加量和季节及所用原料有很大关系，夏季少加，冬季适当多加，国产料因分子量范围宽性质相对不稳定适当多加，而进口料适当少加。

此增粘母料用量少，成本低，易连续生产，膜收卷好，端面整齐，黏度高，粘层均匀，能增强膜强度，透明度。环境整洁。添加的增粘母料与lldpe树脂只是简单均匀共混，特别适合管道输送原料工业化生产和个体机台连续批量生产。

