

# 钣金测量厂家 温州钣金 融科检测

产品名称	钣金测量厂家 温州钣金 融科检测
公司名称	上海融科检测技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市高新区泰山路2号博济科技创业园e座101室
联系电话	13901369818

## 产品详情

上海融科检测技术有限公司

根据富士康的最保守估计，工厂在一年内收回了在 Planar 测量机上的投资。

产品特点：

- 1.所有的测量精度依照ISO10360标准;
- 2.测量精度和速度是以厂家标准零件为基准，实际测量的精度和速度同测量的环境和被测零件有关;
- 3.整套系统没有运动部件，因此可以保证持续的检测精度和高可靠性;
- 4.速度快，精度高，0.1秒获取4千万个测量数据，30秒完成检测过程，温州钣金，是目前世界上测量速度最快的测量技术，精度可到  $\pm 0.05\text{mm}$ ;
- 5.功能全，钣金测量厂家，2D零件快速检测，钣金检测价格，自动测量零件厚度，密封圈内外径检测，逆向工程，不同版本CAD的对比功能，玻璃板压平待测零件功能，可编辑公差带表，彩色偏差图直接显示零件精度状态，可自动生成全尺寸报告;
- 6.操作简单，全中文界面，中英文随时切换，具备一键快速检测功能，普通员工即可快速掌握操作过程;
- 7.抗干扰性强，工作台划伤、油污对测量没有任何影响，外界震动对测量无任何影响，不需要做地基，钣金检测，可放置在生产车间现场，可任意搬迁;
- 8.免维护，整个系统没有运动部件，设备稳定，无需日常维护。

## 钣金检测技术

5.1.10 异色点：在产品表面出现颜色异于周围颜色的点。 5.1.11

破裂：因机加工损伤而造成产品的裂纹或细小开裂。 5.1.12 麻点：喷涂件表面上有附著的细小颗粒。

5.1.13 堆漆：喷涂件表面出现局部的油漆堆积现象。 5.1.14

阴影：喷涂件表面出现的颜色比周围暗的区域。

5.1.15 漏底：喷涂件出现局部的油漆过薄而露出底材颜色的现象。 5.1.16

鱼眼：由于溶剂挥发速度不对而在喷涂件表面出现凹痕或小坑。 5.1.17 飞油：超出了规定的喷涂区域。

## 精密钣金加工

### 一．精密钣金加工简介

精密钣金加工是包括传统的切割下料、冲裁加工、弯压成形等方法及工艺参数，又包括各种冷冲压模具结构及工艺参数、各种设备工作原理及操纵方法，还包括新冲压技术及新工艺。

### 精密钣金要求

精密钣金加工在前期要了解客户的需求，当接到商品的订单信息和商品需求的时分，要在脑海里边构成明晰的思路，特别是对客户的商品外观和成型有必定的知道，然后再经过图纸绘画将需求制造的钣金件直观的表如今图像上，而且标明各个参数和尺度。

钣金测量厂家-温州钣金-融科检测(查看)由上海融科检测技术有限公司提供。上海融科检测技术有限公司(www.rktec.com)拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！