

# 热熔釜 热熔釜厂家 基石交通设施

产品名称	热熔釜 热熔釜厂家 基石交通设施
公司名称	山东基石交通设施有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济宁市兖州区颜店镇工业园区
联系电话	15092760670

## 产品详情

### 工作特点热熔釜

工作特点：

1) 柴油燃烧器，自动温度控制；电子恒温自动控制精度高，当材料加热到设定温度，热熔釜型号，能够自动进入保温状态。

(2) 导热油强制循环、间接加热，避免沥青碳化。

(3) 进口电加热料管，耐用、温控精准、出料顺畅、免清洗。灌封料与普通沥青料均可使用。整机选用进口抗高温外层涂料。物料流向可控、灌缝效果整洁、物料节约。

### 使用说明热熔釜

待胶料溶化后再加入第二块，热熔釜，第三块。。。。。

尝试每间隔5分钟点动灌缝枪后把手电器开关一次，直至出料泵电机连轴器能够正常运转，并打开灌缝枪阀门手柄（向前推动），打开调速器开关，并将调速器按钮旋转至适宜位置。

.观察枪口有无胶料流出，若长时间无胶料流出，热熔釜厂家，判断此时泵处在吸料状态，应该变配电箱第四个电器开关方向，小型热熔釜，再次按下灌缝枪后把手电器开关，输出料泵连轴器即改变方向成输料状态，直至胶料输出，将调速器按钮旋转至合适速度。

采用进口柴油燃烧器加热。在工作时首先在料箱内加入沥青或灌缝胶，启动发电机供电，依次间断打开导热油泵开关，燃烧器开关，出料管加热开关；调整自动温控系统与材料的温度相同，通过柴油燃烧器

自动加热熔料箱内导热油开始升温（拖式为强制循环）使材料融化，温度是通过自控系统来控制。溶料时间大约30-40分钟左右。在材料融化、出料管温度达到后可以工作进行。手持灌缝管对正裂缝灌缝处理。沥青泵的出料流量可调。在工作过程中随时添加材料保证工作的连续性。在灌缝前要对裂缝内的尘土进行清缝处理。

热熔釜-热熔釜厂家-基石交通设施(推荐商家)由山东基石交通设施有限公司提供。山东基石交通设施有限公司（[www.sdjjs.com](http://www.sdjjs.com)）是从事“交通设施,标线涂料”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：韩城。同时本公司（[www.jsxxtl.com](http://www.jsxxtl.com)）还是从事标线涂料，交通标线涂料，标线涂料厂家的厂家，欢迎来电咨询。