

稀土选矿废水用絮凝剂

产品名称	稀土选矿废水用絮凝剂
公司名称	苏州恒信达环保科技有限公司
价格	18.50/公斤
规格参数	品牌:恒信达稀土选矿絮凝剂 厂家:江苏稀土选矿絮凝剂厂家 作用:污水处理
公司地址	阳澄湖西路964号
联系电话	0512-67527717 15250405728

产品详情

稀土选矿废水用絮凝剂 稀土选矿废水用絮凝剂厂家-恒信达环保，有关稀土选矿废水用絮凝剂价格请致电咨询

稀土选矿废水用絮凝剂较一般阴离子或者非离子，产品具有沉淀速度快、水清澈等特点，广泛应用于金矿、铜矿、铅锌矿以及采石洗砂泥浆水处理中，分子量在800万-1800万，又被成为矿山污水絮凝剂。

技术参数：

产品名称	选矿絮凝剂
外观	白色固体颗粒
固含量%	90
分子量万	800-1800
不溶物%	0.1
溶解时	30-60

间 (min)	
使用特性	适用于金矿、铜矿、铅锌矿等各种矿山尾矿污水

稀土选矿废水用絮凝剂使用方法：

将产品配制成0.05%~0.20%的水溶液，在溶解时产品均匀缓慢的撒入搅拌措施的容器中，以避免结团不易溶解；一般固体产品溶解时间为30-60分钟后即可使用；溶液添加到待处理的污水或污泥中进行搅拌混合产生絮凝状态。

稀土选矿废水用絮凝剂用哪种型号的聚丙烯酰胺絮凝剂？稀土选矿废水用絮凝剂厂家做出分析：

聚丙烯酰胺絮凝剂主要是通过高分子的吸附、桥架作用将污水中的悬浮物凝集起来，形成大而紧密的絮团，絮团的密度大于水因而可较快的沉降下来，达到加快沉降的目的。对于矿山选矿污水沉降聚丙烯酰胺絮凝剂的使用，一般采用阴离子型聚丙烯酰胺絮凝剂，这是因为矿山污水中的悬浮物大多带有正电荷，与阴离子可很好的吸附形成絮团。

泥浆污水沉降处理用的聚丙烯酰胺絮凝剂为水溶性高分子聚合物，不溶于大多数有机溶剂，具有良好的絮凝性，可以降低液体之间的磨擦阻力，按离子特性分可分为非离子、阴离子、阳离子和两性型四种类型。聚丙烯酰胺絮凝剂在水处理中作助凝剂、絮凝剂、污泥脱水剂，可提高水处理过程中沉降、澄清、过滤、离心等工艺的效率。

稀土选矿废水用絮凝剂 稀土选矿废水用絮凝剂厂家-恒信达环保，有关稀土选矿废水用絮凝剂价格请致电咨询