

智源飞翔焊管

产品名称	智源飞翔焊管
公司名称	廊坊明耀过滤设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京大兴区西红门
联系电话	15373276277

产品详情

北京智源飞翔焊管

大口径直缝焊管质量检测

钢管应能承受一定的内压力，必要时进行2.5Mpa压力试验，保持一分钟无渗漏。允许用涡流探伤的方法代替水压试验。涡流探伤按GB7735《钢管涡流探伤检验方法》标准执行。涡流探伤方法是将探头固定在机架上，焊管，探伤与焊缝保持3~5mm距离，焊管厂，靠钢管的快速运动对焊缝进行扫查，探伤信号经涡流探伤仪的自动处理和自动分选，达到探伤的目的。探伤后的焊管用飞锯按规定长度切断，焊管，经翻转架下线。钢管两端应平头倒角，打印标记，成品管用六角形捆扎包装后出厂。焊接钢管应做机械性能试验和压扁试验以及扩口试验，并要达到标准规定的要求。

北京智源飞翔焊管

分为一般焊管、镀锌焊管、吹氧焊管、公制焊管、深井泵管、汽车用管、电焊薄壁管和螺旋焊管。

一般焊管：用来输送低压流体。用钢制造。可采用焊接的其它制造。钢管要进行实验，厚壁焊管，对表面质量有要求，通常长度为4-10m，要求定尺。焊管的规格用公称表示公称口径与实际不同，定壁厚有两种，按管端形式又分两种。

北京智源飞翔焊管

世纪30年代以来，随着优质带钢连轧生产的迅速发展以及焊接和检验技术的进步，焊缝质量不断提升，焊接钢管的品种规格日益增多，并在越来越多的领域代替了无缝钢管。焊接钢管按焊缝的形式分为直缝焊管和螺旋焊管。按生产方法分类:工艺一般焊管:一般焊管用来输送低压流体。用Q195A、Q215A、Q235A钢制造。也可采用易于焊接的其它软钢制造。钢管要进行水压、弯曲、压扁等实验，对表面质量有一定要求

智源飞翔-焊管由北京智源飞翔贸易有限公司提供。北京智源飞翔贸易有限公司(www.zyfxbj.com)拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！