

浙江偏摆送料机 世翔机械 数控整平机 偏摆送料机

产品名称	浙江偏摆送料机 世翔机械 数控整平机 偏摆送料机
公司名称	东莞市世翔精密机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市塘厦镇石潭布裕民街339号
联系电话	13600295376

产品详情

如何为送料机的机身进行量身定做呢?

送料机工作原理为滚珠作圆周运动，而不是如4根导柱的直线运动，一次不会有咬死现象。摩擦力小，所需的传动扭力相对减少，传动机构较不易损坏。寿命长、稳定性佳、精度高。

送料机同时对原材料进行加工，方便生产作业，节省人力，其附带的油压扩张方式，保证了卷料的松散，提高整平精度。同步送料机有高速双头卷料架，操作简易，能与高速冲床性能完全配合。可根据需要订制左右移位型(特殊配置)。双轴180度回转式料架，可采用油压式泵浦扩张，操作简易，浙江偏摆送料机，工作效率高。

滚轮送料机送料步距又被称为送料长度，是指送料机单次向冲床输送材料的长度，实际调节时，先转松送料机偏心盘上的送料步距固定螺栓，然后旋转调节螺杆至所需的送料长度位置，最后锁紧送料步距固定螺栓即可。备注：滚轮送料机偏心盘上的游标尺是粗调，刻度环是微调（其中微调一小格为0.04mm）。

送料机：输送材料的机器，是轻工行业、重工业不可缺少的设备。传统送料机是借助机器运动的作用力加力于材料，湖北偏摆送料机，对材料进行运动运输的机器。

东莞市世翔精密机械制造有限公司是一家集设计、制造、销售、服务、贸易于一体的完善企业，位于东莞市塘厦镇石潭布工业区。可根据贵公司（厂）的不同要求，专业设计制造各种冲床周边自动化系列

的生产线，以及伺服偏摆送料机、冲床送料机、三合一送料机、NC伺服滚轮送料机企业在3余年持续、稳定的发展后，于2005年9月14日正式注册成立世翔机械制造厂，世翔经过四余年的稳定发展，我公司又于2010年10月21日正式注册成立东莞市世翔精密机械制造有限公司

伺服送料机：当今制造行业技术日新月异，尤其五金冲压技术越来越要求高精度化，高自动化，为此，世翔机械根据市场需求，并结合十几年的生产、销售及经验，研制成NC滚轮送料机系列产品，以配合广大五金制造行业的批量化生产和自动化生产。装在冲床上，给冲床送料，送料准，精度高，速度快。

伺服摇摆送料机圆片下料生产线工作范围：

- 1、工件的厚度在：0.3-3.0mm，宽度为:1800mm，圆片最直径为1000mm.
- 2、适合材料有钢、铜、铝、特殊合金和双金属等多种材料。

1. 材料厚度调整不正确或没有调整；解决方法：将放松把手上拉，材料放入上轮与下轮之间，放下放松把手，然后松开料厚调整盘固定螺丝，偏摆送料机，上下移动料厚调整盘把手，让放松支架左右摇动约5mm间隙，再将料厚调整盘固定螺丝锁紧。

高速滚轮送料机是目前冲压行业使用最广泛的送料机之一，主要是速度快，精度高，偏摆送料机哪里多，针对连续冲压具有良好的效果，如果机器出现送料不准等问题，一般客户很难解决，送料机会出现送距有时突然变短、送距忽长忽短、送料倒退现象都属于送料不准，世翔精机经过多年的经验累积来帮助客户如何解决此类问题

浙江偏摆送料机-世翔机械 数控整平机-

偏摆送料机由东莞市世翔精密机械制造有限公司提供。浙江偏摆送料机-世翔机械 数控整平机-偏摆送料机是东莞市世翔精密机械制造有限公司（www.sxjx666.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：王先生。