

# 仟川废旧锂电池回收环保处理设备

产品名称	仟川废旧锂电池回收环保处理设备
公司名称	河南仟川重工机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:仟川重工 型号:600 产地:河南郑州
公司地址	巩义市中原西路
联系电话	0371-63237661 18037376661

## 产品详情

废旧锂电池回收处理生产线基于锂电池正负极结构及其组成材料铜与碳粉的物料特性，采用锤振破碎、振动筛分与气流分选组合工艺对废锂电池负极组成材料进行分离与回收。锂电池回收处理设备生产线仟川锂电池回收设备整套生产线在运行过程中，所采取的方式是负压运转，采用脉冲除尘器设施进行收尘，解决整套设备在运行中粉尘问题，同时整套生产线所有连接管道采取耐腐蚀橡胶软垫和玻璃胶密封，来防止粉尘泄露问题，整套锂电池正负极片破碎回收设备属于无粉尘、废气污染。工作原理:基于锂电池正负极结构及其组成材料铜与碳粉的物料特性，采用撕裂机、风力分离机、锤振破碎、振动筛分与气流分选组合工艺对废锂电池负极组成材料进行分离与回收。生产流程:仟川重工废旧锂电池粉碎回收设备生产线生产流程：粗碎机 微粒粉碎机 微粉分级机 旋风分离器 脉冲除尘器 高压风机，实现废旧锂电池中有价金属的分离提纯。设备组成:粉碎机、输送机、分析机、旋风卸料机、脉冲除尘器、密闭式振动筛、一体磨粉机。产品特点1、通过锤振破碎、振动筛分与气流分选组合工艺可实现对废锂电池负极材料中金属铜与碳粉的资源化利用。2、正负极材料经过锤振破碎可有效实现碳粉与铜铝箔间的相互剥离，后经基于颗粒间尺寸差和形状差的振动过筛可使铜箔与碳粉得以初步分离。锤振剥离与筛分分离结果显示。3、该设备主要用于锂离子电池生产厂家，对报废锂电池中的正负极材料进行分离处理，以便循环利用之目的。成套设备在负压状态中运作，无粉尘外泻，分离效率可达98%以上。工作原理：先将整块锂电池进行机械拆解、外壳分离、隔膜分离、再将正负极原料用粗碎机破碎至10mm以下，再进入微粒粉碎机进行剥离粉碎，后进入微粉分级机分离处理，尾灰由后道旋风分离器及脉冲除尘器收集。